

# 含煤废水一体化污水处理

产品名称	含煤废水一体化污水处理
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	13200.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:污水处理设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

### 含煤废水一体化污水处理

含煤废水是电厂输煤系统冲洗排放的含煤废水和降雨时在煤场区域及卸煤区域收集的含煤雨水，含煤废水含有很高的悬浮物(主要是煤粉)，由于煤粉的颗粒很细，很难自然沉降。现阶段对含煤废水中的悬浮物的处理，大都是采用加药的方式，如加入PAC和PAM等，使含煤废水经处理达到排放标准及回用标准后供脱硫用水、煤场喷洒、干灰加湿、灰场喷洒等对水质要求不太高的用水区域使用。含煤废水处理现状燃煤电厂在正常的生产运行过程中，为了防止输煤系统产生扬尘及保持良好的工作环境，除采取防尘设施，还要定时对输煤栈桥、转运站、煤仓间、磨(碎)煤机室等部位进行水冲洗，冲洗后的排水形成含煤废水。含煤废水中含有一部分较大的颗粒、大量的悬浮物及很好的色度，根据工程的实际经验，含煤废水中的悬浮物浓度高达5000mg/l，色度高达400以上，浊度大等特点，不适合混入工业废水系统进行综合处理。在早期火力发电厂普遍对含煤废水处理系统淡然置之，所以对含煤废水的传统处理方法主要是简单的沉淀溢流后送入工业废水处理系统进行综合处理，或采用前期加药絮凝+沉淀技术进行处理。根据对国内火力发电厂含煤废水处理系统现状调查情况发现，大部分传统的处理工艺，处理后出水水质指标几乎达不到回用标准。主要是因为含煤废水悬浮物、色度大，严重影响到后续的工业废水处理，会造成工业废水处理出水悬浮物浓度变化大、色度深，所以大部分电厂的含煤废水处理系统因为效果太差而停运成为摆设。

煤化工废水特征：煤化工废水中污染物浓度高，难于降解，由于废水中氮的存在，致使生物净化所需的氮源过剩，给处理达标带来较大困难。废水排放量大，每吨焦用水量大于2.5t。废水危害大，煤化工废水中多环芳烃不但难以降解，而且通常还是强致癌物质，对环境造成严重污染的同时也直接威胁到人类健康。含煤废水流入煤水沉淀池沉淀后，上层水大部分经液位器控制的煤水提升泵进入电子絮凝器进行絮凝反应，流过煤水在经过絮凝进入离心澄清反应器，煤水在离心澄清反应器中利用离心旋转结构沉降，污泥通过离心沉淀反应器底部排泥电动阀排出，排泥电动阀是通过设定时间或泥位计控制，上部清水溢流到中间水池，进入中间水池的清水已经基本达到处理合格的标准，在通过中间水泵中间水泵把水送入多介质过滤器进行过滤(过滤器通过时间、压差控制实现自动反冲洗)，过滤主要去除悬浮物后的清水可进入系统回用水池，通过回用水泵送至栈桥煤水冲洗系统。整个煤水处理过程不需要添加任何化学药

品。

含煤废水处理系统的发展由于环保的总体形势日趋严峻，各个发电企业对含煤废水的处理相当重视，对含煤废水处理出水水质及处理系统稳定性提出了\*高的要求。各环保企业针对上述要求对含煤废水处理系统进行了相应技术升级，出现了以下几种工艺：1、化学加药絮凝处理技术;2、电子絮凝技术(革新了絮凝工艺)。工艺流程概述：含煤废水处理系统由处理单元、反洗单元、排泥单元三部分组成，其中处理单元主要包括：含煤废水初沉淀池、煤水提升泵、电子絮凝反应器、离心澄清反应器、中间水池、中间水泵、多介质过滤器、清水池、清水泵、回用水池、回用水泵等。