

全自动硅质板渗透设备硅质渗透聚苯板过程

产品名称	全自动硅质板渗透设备硅质渗透聚苯板过程
公司名称	大城县豆庄村艺仑机械设备厂
价格	80000.00/台
规格参数	整机重量:4吨 型号:水泥渗透 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡 豆庄村3街13排2号
联系电话	13613268783

产品详情

全自动硅质板渗透设备硅质渗透聚苯板过程

硅质板渗透设备原理：高压把阻燃液体打到苯板里，加温烘干形成固体留在苯板里，达到增重阻燃的效果。不影响苯板物理性，提高聚苯板的防火性能。有着导热系数低、防火、防水、轻质、强度高等特点

硅质聚苯板设备对传统成型的EPS保温板进行硅化渗透技术，导热系数略有增加，但仍在0.043以内。而且长期使用不会影响保温隔热效果。裸板墙角火实验900度燃烧40分钟不收缩，不融化，没有燃点，外观和物理性能与聚苯板相同，施工和验收标准与普通聚苯板，挤塑板施工工艺相同，本设备操作方便，设备分负压，真空，自动上料，自动吸附，自动滚压，出料，加压，晾晒及成品，渗透率达到99%以上。搅拌罐加水，将防火材料按配比分别传送至搅拌罐内，进行均匀搅拌。聚合聚苯板通过上料系统开始上料，搅拌罐内以拌好的材料通过高强泥浆泵输送至吸附平台上方的放料罐里，在由罐底匀速放料装置均匀喷洒在以传送至吸附平台上的板材之上，这时高强真空压力泵也在同时进行吸附工作，确保防火材料通过聚合聚苯板材的缝隙均匀吸入板材内，使板材达到均匀防火包裹的目的。吸附好的板材在经过出料系统，进行晾晒码垛和包装，一体化程序便可完成。