

# 德国Al99.9铝合金对照表铝板铝棒化学成分/用途

产品名称	德国Al99.9铝合金对照表铝板铝棒化学成分/用途
公司名称	东莞长安裕联金属制品公司
价格	28.00/KG
规格参数	
公司地址	广东东莞
联系电话	86-076981669651 15820998292

## 产品详情

### 德国Al99.9铝合金对照表铝板铝棒化学成分/用途

国际上已经注册的铝合金牌号有1000多个，每个牌号又有多种状态，在硬度，强度，耐蚀性，加工性，焊接性，装饰性等方面都存在着明显的差异。选择铝合金的牌号与状态时，以上各方面很难同时满足，也没有必要，应根据产品的性能要求，使用环境，加工过程等因素，设定各种性能的优先次序，方可做到合理选材，在保证性能的前是下合理控制成本。

**硬度：**很多客户在购买铝时非常关心，硬度首选跟合金化学成份有直接的关系。其次，不同的状态也影响较大，从所能达到的最高硬度来看，7系，2系，4系，6系，5系，3系，1系，依次降低。

**强度：**强度是产品设计时必须考虑的重要因素，成其是铝合金组件作为组件时，应根据所承受的压力，选择适当的合金。纯铝强度最低，而2系及7系热处理型合金度最高，硬度和强度有一定的下相关系。

**耐蚀性：**耐蚀性包括化学腐蚀，耐应力腐蚀等性能。一般而言，1系纯铝的耐蚀性最佳，5系表现良好，其次是3系和6系，2系及7系较差。耐蚀性选用原则应根据其使用场合而定。高强度合金腐蚀环境下使用，必须使用各种防蚀用复合材料。

**加工性：**加工性能包插成形性能与切削性能。因为成形性与状态有关，在选择铝合金牌号后，还需考虑各种状态的强度范围，通常强度高的材不易成形。台果要对铝材进行折弯，拉伸，深冲等成形加工，完退火状态材料的成形性最佳，反之，热处理状态材料的成形性最差。铝合金的切削性较差，对于模具，机械零件等需要切削性较佳，反之，低强度者切削性较差，对模具，机械零件等需要切削加工的产品，铝合金的切削性是重要的考虑因素。

**焊接性：**多数铝合金的焊接性均无问题，尤其是部分5系列的铝合金，是专为焊接考虑而设计的，相对面言，部分2系和7系的铝合金较难焊接。

**装饰性能：**铝材应用于装饰或某些特定的场合时，需要对其表面进行阳极氧化，涂装等加工，以获得相应的颜色和表面组织，这时其装饰性应该重点考虑的，一般而言，耐蚀性较好的材料，其阳极处理性能，表面处理性能，涂装性能都非常出色。

**其他特性：**除上述特性以外，还有导电性，耐磨性，耐热性等。在选材时也可以加以考虑。

裕联金属公司产品质量稳定，价格合理，欢迎来电咨询洽谈！感谢你查看我司信息！

诚信通ID：yljszp11 QQ：1465472990 电话：0769-81669651

[网址：http://yljszp11.cn.alibaba.com](http://yljszp11.cn.alibaba.com)