

## 三菱断路器开关点合闸按钮，只储能不合闸是什么原因

产品名称	三菱断路器开关点合闸按钮，只储能不合闸是什么原因
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

## 产品详情

MITSUBISHI 三菱智能脱扣器维修 东莞三菱断路器维修 深圳MITSUBISHI 三菱框架断路器维修 惠州三菱断路器维修中心

三菱断路器维修：AE630-SW、AE1000-SW、AE1250-SW、AE1600-SW

AE2000-SW、AE2500-SW、AE3200-SW、AE4000-SW

AE5000-SW、AE6000-SW、AE1000-SW、AE1250-SW、AE1600-SW AE2000-SWA、AE4000-SWA、三菱断路器维修主要范围：断路器合不上闸、合闸后不能释放、不能自动跳闸、不能自动合闸、指针指示不正确、机械故障、接地故障不能蓄能、不能脱扣、断路无反应、线圈吸合不了、蓄能之后不能释能、合扣失灵等

三菱断路器维修常见故障修理

东莞市腾川断路器维修公司

维修地址：东莞市凤岗镇天众凤岗电子城七楼708—709室

断路器维修 周生

我公司维修以下品牌断路器：三菱断路器、西门子断路器、法泰断路器、梅兰日兰断路器、ABB断路器、施耐德断路器、通用断路器、伊顿断路器、正泰断路器、富士断路器、德力西断路器、LG断路器、天正断路器等。

式断路器不能合闸,在确定是式断路器故障后,抽出式断路器(指抽屉式式断路器)检查。1、因欠压脱扣器失电而使式断路器不能合闸电压过低或欠压脱扣器线圈失电故障,都会使式断路器跳闸而导致不能重新合闸。以下四种情况会引起欠压脱扣器线圈失电。

a.闭合按钮、继电器接点、式断路器辅助触头等接触不良,元件损坏,均可能导致回路不通,脱扣线圈失电;b.回路中的连接导线断线、压接螺丝松动松脱,也会导致回路不通,脱扣线圈失电;c.由于欠压脱扣器的线圈长期处于通电工作状态,环境污染和衔铁吸合不灵活或铁芯和衔铁之间空气隙过大,都容易使电流过大而导致脱扣线圈发热而烧毁,失去脱扣线圈的功能。

d.保护回路熔断器熔断,造成回路不通,欠压脱扣器的脱扣线圈失电;

2、机械系统故障,造成式断路器不能合闸;

式断路器操作机构经多次跳闸和合闸后,机构严重磨损,可能会出现以下故障:a.电动机传动机构磨损,如ME开关的蜗轮、蜗杆受损,就不能驱动式断路器的操作机构再扣、合闸。蜗轮、蜗杆更换较复杂。

b.操作机构不灵活,有卡滞现象。由于该类式断路器不是全封闭式,若不慎将螺丝、螺母等异物遗落在操作机构中,使式断路器操作有卡滞现象,会影响合闸;另外,转动和滑动部分缺少润滑油脂,操作机构的开断储能弹簧稍有变形,式断路器也会合不上闸。因此有上述故障时,除检查操作机构中有无异物外,还要对转动和滑动部位注入润滑油脂。

c.操作机构储能弹簧故障。操作机构的开断储能弹簧在多次拉伸后松弛或失去弹性,闭合力变小,合闸时,式断路器的四连杆机构无法推到死点位置,机构不能自保持在合闸位置,因此,式断路器也不能正常闭合。必须更换储能弹簧。

d.自由脱扣机构磨损,使式断路器再扣困难,脱扣容易,有时勉强扣住,一遇振动,则自行脱扣;有时再扣后,一合闸就滑扣。这时应旋转调节螺钉,调整脱扣半轴与跳扣的相对位置,使其接触面积在2.5mm左右,必要时更换相应的零部件。断路器拒分可能有以下几种故障以及解决方法。1.按钮故障按钮机械故障或导线接点接触不良,都会使跳闸回路不通,导致分励脱扣线圈无电,衔铁不能吸合,断路器也就不能分断。2.分励脱扣器故障分励脱扣线圈开路或短路,衔铁吸合存在障碍等,均影响断路器的脱扣。所以,要定期检查分励脱扣器,清除影响衔铁吸合的障碍物,发现有开路或短路的线圈要及时更换,以保证在需要断开电路时,能使断路器快速分断。3.自由脱扣机构故障

自由脱扣机构的脱扣半轴与跳扣的接触面过大(一般应在2~3mm<sup>2</sup>),会使断路器拒绝分断,因此利用调节螺钉,使脱扣半轴转动一定角度,达到2~3mm<sup>2</sup>接触面的要求,并在接触面上涂低温极压脂,以减少摩擦力,利于脱扣。一、式断路器跳闸,重新合闸失败首先确定断路器是否为非事故跳闸,非事故跳闸系指未发生短路和过载故障而跳闸。断路器不能合闸的原因较多,首先要确定是线路短路和过载原因引起的跳闸,还是断路器自身或控制回路有故障。按如下步骤确定故障原因,首先观察一次线路有无被烧黑、烧烂的导线和接点,闻有无异味,低压柜内有关的二次控制回路有无故障。如发现故障点,排除后即可正常运行;如没有发现明显故障点,在无负载情况下断路器合闸,此时如断路器脱扣仍不能投入运行,则断路器本身存在故障;如断路器合闸,则断路器本身无故障。则依次检测个分支线路故障。二、智能控制器故障智能控制器发生故障后,一般会出现手动可合闸,电动不能合闸,三段保护功能及其它保护功能失灵现象。智能控制器故障一般是由于电压过高造成烧毁。一般厂家按照国家有关标准,额定工作电压按照400V的标准设计,但实际运行中,到了后半夜用电量下降时,如变压器未做调压处理,电压往往会达到420V及以上,很容量使智能控制器因高电压而烧毁。控制器另外一个常见问题是故障记忆如果得不到及时清除,即使电网故障已排除解决,断路器仍认为电网有故障而手动和电动均会合不上闸。此时只能按照使用说明书上的操作,清除故障记忆后复位,方可正常工作。一般人员不会想到是因为这个合不上闸,往往查不出故障原因,或者知道了这个原因,但因清除操作过于复杂而只能找技术人员,带来不必要的停电。解决的方法是厂家应开发出操作更简单直观的耐压性能更好的控制器,同时加强操作人员的技术培训。三、失压脱扣器故障式断路器在运行中没有发生短路或接地等现象,也没有发生过载,却莫名其妙的跳闸了,一般就是失压脱扣器或控制器出现故障。失压脱扣器的故障一般为电源模块烧毁。电源模块长期处于带电工作状态,因此很容易发生故障。检查的方法可用人工强行使失压脱扣器衔铁吸合,如断路器合上后不再断开,即为失压脱扣器的故障。解决的方法只能是拆掉失压脱扣器和电源模块,此时断路器就能正常工作了,以后可根据实际需要,考虑更换新的失压脱扣器的电源模块。如果失压脱扣器为助吸式,要注意失压脱扣器铁芯撞针的长度,可以通过调节撞针的长度,使失压脱扣器处于正确位置,即只有当电源电压下降到额定电压的40%以下时,失压机构动作开关才跳闸。四、分断

能力不足或导电性能不良造成的事故极个别断路器因为触头或灭弧装置质量问题，实际分断能力达不到理论值，当出现线路短路时致电弧烧毁断路器的情况发生。导电性能不良往往由于接触面不清洁、接触面太小及接触压力不足、触头脱落卡阻、接触处螺丝钉松动等原因造成。导电性能不良严重的会发生低电压电网断相运行。

五、机构故障机构故障往往由于机构不紧凑，弹簧和连杆配合不好，或者弹簧错位，甚至掉落，造成手动电动都合不上闸，解决方法各不相同，根据维修人员的经验，在检查时仔细观察各机械部件有没有脱落、变形损坏，进行相应的复位调整修复。如连杆大件损坏无法修复的，则只能联系厂家派技术人员修理或更换相关部件。

六、按下跳闸按钮，断路器拒绝分断断路器拒分可能有以下几种故障。

1. 按钮故障按钮机械故障或导线接点接触不良，都会使跳闸回路不通，导致分励脱扣线圈无电，衔铁不能吸合，断路器也就不能分断。可选择替换按钮开关。
2. 分励脱扣器故障分励脱扣线圈开路或短路，衔铁吸合存在障碍等，均影响断路器的脱扣。所以，要定期检查分励脱扣器，清除影响衔铁吸合的障碍物，发现有开路或短路的线圈要及时更换，以保证在需要断开电路时，能使断路器快速分断。
3. 自由脱扣机构故障自由脱扣机构的脱扣半轴与跳扣的接触面过大（一般应在2~3mm<sup>2</sup>），会使断路器拒绝分断，因此利用调节螺钉，使脱扣半轴转动一定角度，达到2~3mm<sup>2</sup>接触面的要求，并在接触面上涂低温极压脂，以减少摩擦力

三菱断路器维修流程:步：询问用户设备的故障。第二步：根据用户的故障描述，分析造成此类故障的原因。第三步：打开被维修的设备，确认被损坏的器件，分析维修恢复的可行性。第四步：根据被损坏器件的工作位置，阅读及分析电路工作原理，从中找出损坏器件的原因。第五步：与客户联系，报上维修价格，征求用户维修意见。第六步：寻找相关的器件进行配换。修复故障后，我公司保修3个月，保修期内有任何问题，所有费用我公司承担（人为故障除外）。断路器维修范围：合不上闸、合闸后不能释放、不能自动跳闸、不能自动合闸、释放不了电流、指针指示不正确、机械故障、不能启动、过流、过压、欠压、过热、过载、输出不平衡、无显示、开关电源损坏、模块损坏、接地故障等；