

增高鞋垫原料-加成型硅胶JR-E620

产品名称	增高鞋垫原料-加成型硅胶JR-E620
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	80.00/件
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR-E620 厂家(产地):深圳杰瑞新材料
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

增高鞋垫原材料-加成型硅胶JR-E620

JR-E620是一种双组分液态加成型有机硅，由A、B两个组份构成，在常温或者加温的条件下固化成为柔软的弹性材料，可用于制作增高鞋垫、减震鞋垫、硅胶后跟垫等鞋类配件、

E620产品特点：

- 1、通过FDA食品级材料认证，安全环保，无毒无味
- 2、固化后具有高抗撕抗拉性，回弹性好，可长时间使用
- 3、硅胶耐温性-50-260
- 4、液态下硅胶流动性好，易操作、排泡、灌注

E620产品参数：

混合前物性 (25 , 65%RH)		
组分	E620A	E620B
颜色	半透明	半透明
粘度(CPS)	4000 ± 1000	4000 ± 1000
比重	1.15	1.11

混合后物性 (25 , 65%RH)	
混合比例(重量比)	A : B = 1 : 1
颜色	半透明
混合后粘度(CPS)	4000 ± 1000
操作时间25 (min)	30 ± 10
初步固化时间(h)	3-5
硬度(Shore A)	20 ± 2A
拉伸强度(Kgf/cm ²)	18
撕裂强度 (kgf/cm)	10
断裂伸长率(%)	468

*粘度、操作时间、固化后硬度可随客户需求调整。

E620操作工艺

- 1、先将A、B各自摇均，防止长时间沉淀带来的性能影响
- 2、根据1:1的重量比，将A、B称重混合、搅拌均匀
- 3、搅拌均匀的胶体进行抽真空排泡处理，排泡时间控制在3-5分钟，长不超过十分钟
- 4、排泡完成的胶体即可取出灌注，等待3-5小时完成固化。

包装规格：

40kg/组：A 20kg B 20kg

50kg/组：A 25kg B 25kg

400kg/组：A 200kg B 200kg

贮存与运输：

本产品应密封存放在阴凉、干燥的避光处，保质期一年

本产品属于无危险品，按一般化学品运输。