

内衬PTFE管道 防腐设备衬PTFE

产品名称	内衬PTFE管道 防腐设备衬PTFE
公司名称	无锡鸿氟防腐设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:鸿氟 最小起订量:1 外形尺寸:根据客户需求设计
公司地址	无锡市滨湖区胡埭镇环镇北路6号18号楼-5-127
联系电话	18961080510

产品详情

内衬PTFE管道 防腐设备衬PTFE 内衬PTFE复合管道采用钢衬塑推（挤）压成管子，然后将它强行拉入无缝钢管（衬管外径略大于钢管内径1.5-2mm），形成无间隙紧衬。为了消除压力，将它放在炉中，加热至180oc进行恒温处理，使之适应在180oc以下的温度中使用。同时，推（挤）压管的轴向抗拉强度比缠绕管明显要好。此管道具有理想的耐正、负压能力。钢衬四氟管外观应质地均匀，外表平整，不允许有裂纹、气泡、分层、机械划伤，套管的弓形度不得大于2毫米，但允许有少量的外来杂质。聚四氟乙烯套管外径负公差不得小于1mm，内径正公差不得大于1mm。能在-100 ~-250 温度下使用，在已知的塑性材料中，它具有低的摩擦系数，好的耐腐蚀性能。

一、内衬PTFE管道、管配件的钢管、法兰选用要求

- 1.管道采用国家标准无缝钢管，因工艺要求，衬里后的管道有效通径小于钢管的公称通径，设计者及用户进行必要的有效流量标准后确定钢管的通径；
- 2.法兰可根据用户需要按HG、GB、JB、ANSI、JIS、BS、DIN等国家标准可以是锻造，也可由合同确定，因密封面加工工艺建议选用板式平焊法兰、带颈平焊法兰。密封面均为平面密封型式，为了便于管路安装，可为用户提供平焊环活动法兰。

二、内衬PTFE衬里层试验、检验及使用范围

- 1.管道及管配件均以1.5倍设计压力进行水压试验；
- 2.凡涉及内衬PTFE衬里层经水压试验后，进行完好性检验，其泄漏点检验方法采用电火花测试；
- 3.使用范围
 - a.使用温度-100 ~-250 ；

b.使用压力 2.5MPa

c.允许负压：DN 250 mm为 -0.09 MPa、DN > 250 mm 为 -0.08 MPa。

无锡鸿氟防腐设备内部人员在生产制造内衬PTFE管道 防腐设备衬PTFE方面具有十多年的实践经验，设计研发及生产技术获得了新老客户的认可，我们遵循“高标准，精细化；艰苦创业、敢打敢拼、求实创新；安全保工期、创良好信誉；管理求效益”的运营理念；致力于创办一个讲诚信、重服务、求发展的防腐设备企业。欢迎广大新老朋友来厂指导参观、业务洽谈！！！！