

优质机床床身、大型机床床身的铸造加工首选厂家

产品名称	优质机床床身、大型机床床身的铸造加工首选厂家
公司名称	河北华普机械铸造有限公司
价格	5000.00/件
规格参数	
公司地址	河北沧州泊头郝村工业区
联系电话	0317-8176338 15932718128

产品详情

机床床身采用先进的工艺制造，机床性能好、结构可靠、操作简单、维修方便，广泛应用于机械加工行业的重型黑色、有色金属的平面、斜面和凹凸面的铣削加工，具有良好的性能价格比。机床床身七特性：（1）机床床身钢性好，几个洗头可同时铣削。（2）机床床身工作台导轨面贴有高耐磨负荷导轨软带，确保低速平稳性和精度的保持性。（3）机床床身三向进行采用交流变频器和变频电机，实行无极调速。（4）机床床身电器采用三菱plc可编程控制器几种控制，可靠性强。（5）机床床身的工作进给和洗头进给采用分离驱动方式。（6）根据客户要求，可提供直角铣头、双端面直角铣头，扩大使用范围。（7）机床床身采用吊挂按钮集中控制、调整，操作方便。铸件的生产：铸件主要用作机器零部件的毛坯，有些精密铸件，也可直接用作机器的零部件。铸件在机械产品中占有很大的比重，如拖拉机中，铸件重量约占整机重量的50~70%，农业机械中占40~70%，机床、内燃机等中达70~90%。各类铸件中，以机械用的铸件品种最多，形状最复杂，用量也最大，约占铸件总产量的60%。其次是冶金用的钢锭模和工程用的管道。铸件非加工表面和外观质量对铸件商品性颇有影响，它们包括：

- （1）表面凹凸度（涨箱、缩陷和夹砂）；
- （2）表面或内腔清洁度（粘砂、粘“涂料层”）；
- （3）平面度偏差（非加工面起伏不平）；
- （4）表面粗糙度；
- （5）轮廓清晰度（凸台、脐子等结构单元的轮廓清晰度，用肉眼评定）。