

办理仪器仪表安装资质证书全国可办理，网上可查

产品名称	办理仪器仪表安装资质证书全国可办理，网上可查
公司名称	深圳吉盛企业咨询管理有限公司业务部
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪地社区湖田路69号湖田路69-1号富坪商务中心703B
联系电话	13430716816 13430716816

产品详情

办理仪器仪表安装资质证书全国可办理，网上可查

器仪表的使用性能。

1.我国仪器仪表的发展现状

电子仪器仪表技术在当今中国处于日新月异的发展中，但是纵观整个全球的发展历程，我国相较于发达国家的制造和技术创造仍处于劣势地位，尤其是在计量仪器的精度、准度、类别、外观设计等方面与发达国家的标准相距甚远，亟待技术支持及改造创新。

2.提升仪器仪表计量管理的措施

在电子仪器仪表计量工作中，计量流程管理是必不可少的重要环节，这一环节对于计量工作的准确性、合理性、科学性有着至关重要的作用。在电子仪器选择、采购、入库、搬运、存放等环节，管理人员应加大审查力度，抓住每一细节，若出现不符合要求的设备，应及时做好分类及标记工作，以防因不符合要求的设备降低整体设备的质量。

2.1 定期检查和维修仪器仪表设备

在电子仪器仪表的日常计量和使用中，要想充分发挥机器设备的正常使用性能，就要在日常工作和生产

中加强设备的检查和维修工作，同时，结合设备发生的故障发生率、使用频率、设备所处的环境，排查设备故障，保障设备平稳运转。

2.2 提升操作人员技术水平

电子仪表设备的管理计量中，还需要操作人员的通力合作与配合，计量检测的过程中需要计量人具备较高的素质和过硬的技术能力，对技术人员的考核和培训，要合理适用计量理论，注重日常实践的可操作性，继而发挥出电子仪器仪表的使用价值。

3. 电子仪器仪表的故障维修几种方法

电子仪器仪表在故障发生时，要深入了解故障发生的实际情况，并且对故障的成因做出判断，应迅速找到故障发生的位置，并且将情况迅速做好记录，不断提升技术管理经验。根据故障发生的时间早晚，可以将故障分为早发性故障、渐进性故障和突发性故障。根据故障发生的表现形式不同，可以分为功能故障、潜在故障。根据故障发生的成因不同，可以分为人为故障、自然故障。

4. 故障维修的处理方法

4.1 断电检查

从日常实践中得出的经验可知，对于仪器仪表的维修工作首要应进行断电检查，在断电检查的过程中，要注意以下几点：首先，要对仪器仪表的说明书进行仔细阅读，了解其内部工作原理，对于电路图和相关附件说明也要做到了然于胸，根据说明书对仪器做出完整性的分析。其次，对于仪器面板上的按钮、刻度盘、指针应做好具体的检查，查明是否存在按钮松动，刻度盘、指针偏差等情况，保险丝的完整度也应作为检查的重点。此外，仪器仪表应打开其外壳盖板，检查其内部元件是否存在烧焦、发霉、脱落的情况，对于仪器仪表可能存在的安全隐患都应做详细的断电检查。

4.2 送电检查

在仪器仪表的日常维修过程中，如果对其进行了断电检查，但仍未发现出现的问题，就应对其做送电检查，就目前行业发展来看，送电检查的方法比较多，我们要根据不同的机器和设备做出不同的处理方法。

(1) 测量电压法

测量电压就是利用仪器的原理图对各级电压做出准确的测量并得到精确的测量值，将测量值与说明书上的标准定值进行比较，如果差距较大，说明故障多出现在测量点上。如果查明两者之间差距无几，说明静态电路基本没有什么问题，故障应该不在测量点处。那么就应从电压处着手排查故障。因为仪器仪表有实际运行电压，对比说明书中规定的电压，可能会从中得到一些故障排查的启发。

(2) 注入信号法

注入信号法是在电路的输入端注入一个信号，然后观察电路有无信号输出来，判断电路是否正常的方法。注入信号如果能输出，那么电路是正常的，因为该电路能通过注入信号；如果注入信号不能输出，那么电路毁损，因为注入信号不能通过电路。注入信号法检测一般又分为两种：一种是顺向寻找法，另一种是逆向检查法。顺向寻找法是把信号加在电路的输入端，然后再利用示波器或电压表测量各级电路的波形及电压等，判断故障出在哪个部位。逆向检查法是把示波器和电压表接在输出端上，然后从后向前逐级加电信号，查出问题所在。

(3) 元器件替换法

在仪器仪表发生具体故障时，如果无法对故障进行准确的判断，就可以用元器件临时替代原来的零件。在更换零部件以后对仪器仪表进行再次分析，如果仪器仪表回归到正常工作性能中，说明替换的零部件存在故障。如果替换后仪器仪表还和替换之前一样，说明替换的零部件不存在故障。这一方法，被广泛地运用于多个领域，对于仪器仪表的故障排除有十分重要的作用。

5. 电子仪器仪表优化措施

5.1 制定合理的维护周期

电子仪器仪表有其自身的运转周期，不定期地对仪器仪表进行维护修理可以增强仪器仪表的精确性和稳定性，确保机器设备有效运转。同时，应制定统一的、标准的流程管理，完善仪器仪表检修机制，对设备的选择、采购、入库、搬运、存放等环节制定合理细化的标准。

5.2 强化电子仪器仪表的故障解决方法

对于日常发生的故障，我们首先要检查电源，保证电压稳定运行，保险管也要符合设备标准。其次，要认真研究仪器仪表图谱，掌握各线路运行情况、工作电压及相关参数。后，在信号检测中，要观察电路板的变化形势，终确定故障发生的位置。

5.3 加强对计量检测人员的工作考核

对于电子仪器仪表的工作来说，需要更高质量的人才作为高质量工作的保障，所以在日常工作中，要求计量人员必须具备较高的素质和技术能力，对电仪人员日常工作应该进行严格的工作考核。同时，企业也应加强电子仪器仪表技术人员的培训、考核和管理，不断提高检测工作的规范性、标准性、和高效性。

。