

发那科加工中心 vmc1260加工中心机床CNC

产品名称	发那科加工中心 vmc1260加工中心机床CNC
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	146000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

产品详情

VMC1260加工中心由主机、数控系统、电气控制系统、自动润滑系统、冷却系统、全封闭防护罩、自动排屑装置(选配)等组成。本机床具有 X、Y、Z 三个联动轴，在一次装夹中可连续完成铣、钻、镗、扩、铰、内外螺纹加工等多种工序的粗、精加工，适用于加工各种精度高、工序多、形状复杂的零件,为用户提供复杂零件加工快捷、完美的一体化解决方案。

1260加工中心的铸件均采用树脂砂铸件,且经过两次人工时效处理,稳定性好。

机床导轨采用宽包容窄导向的设计原则,导轨淬火磨削,硬度可达HRC52以上,与其相配的导轨面贴塑,采用集中润滑,机床运动平稳,精度保持性好。

进给系统采用直联式精密滚珠丝杆传动,英国雷尼绍公司激光核准仪进行间隙补偿,定位精度及重定位精度高。

与强化导轨相结合的立柱导轨均采用耐磨贴塑处理,大大降低导轨间的摩擦力,消除了导轨可能产生的爬行现象,提高了机床的运动精度。

本机床主轴电机通过特殊的同步齿型带与主轴皮带轮联接完成主传动系统。

换刀装置采用品牌凸轮机械手式刀具交换装置,可实现调整刀具交换,刀库驱动和机械手驱动均采用伺服电机,大大简化了传动系统的机械结构,有效地提高了刀具交换系统的可靠性,节约了换刀时间。

液体冷却采用与机床主体分离的冷却液箱(泵),便于冷却液的更换。

用间歇集中润滑,机床运动平稳,精度保持性好。

整机采用三维造型设计,美观大方。

VMC1260加工中心参数

机型专案单位UnitVMC1260

工作台尺寸mm600*1200

X/Y/Z轴行程mm1200/600/600

主轴端至工作台距离mm130-880

主轴中心至立柱距离mm680

工作台负重kg1000

工作台T型槽mm5-18-120

X/Y/Z轴快速进给m/min48/48/24

定位精度mm ± 0.0075

重复定位精度mm ± 0.005

定位单位mm0.001

主轴转速rpm8000

主轴端锥度mmBT40/150

圆盘式刀库pcsBT40-24T

控制器系统/日本FANUC

主轴电机功率KW11

主轴电机扭力nm/35.8

X/Y/Z电机扭力nm20/20/20

气压要求Kg/Cm26

电力消耗kva20

机床重量Kg10600

外形尺寸约mm3350*2600*3000