

法兰克数控铣床 XK7132数控铣床 CNC数控铣床

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 法兰克数控铣床 XK7132数控铣床 CNC数控铣床 |
| 公司名称 | 山东久诚机床有限公司 |
| 价格 | 100000.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧100米（注册地址） |
| 联系电话 | 0632-5656925 18063243625 |

产品详情

XK7132数控铣床

XK7132数控铣床为经济型小型数控铣床，家用生产均可，精度高，三轴伺服，主轴变频调速，操作方便快捷。机床适用于模具制造及批量生产行业，具有高转速、高速进给、机床刚性强、精度高、寿命长、性能优越、装卸刀方便等特点，配备先进的数控系统，能完成各种复杂零件的铣、镗、转等切削运动。

数控铣床铣削加工除了具有普通铣床加工的特点外，还有如下特点：

- 1、零件加工的适应性强、灵活性好，能加工轮廓形状特别复杂或难以控制尺寸的零件，如模具类零件、壳体类零件等；
- 2、能加工普通机床无法加工或很难加工的零件，如用数学模型描述的复杂曲线零件以及三维空间曲面类零件；
- 3、能加工一次装夹定位后，需进行多道工序加工的零件；
- 4、加工精度高、加工质量稳定可靠，数控装置的脉冲当量一般为0.001mm，高精度的数控系统可达0.1 μm，另外，数控加工还避免了操作人员的操作失误；
- 5、生产自动化程度高，可以减轻操作者的劳动强度。有利于生产管理自动化；
- 6、生产效率高，数控铣床一般不需要使用专用夹具等专用工艺设备，在更换工件时只需调用存储于数控装置中的加工程序、装夹工具和调整刀具数据即可，因而大大缩短了生产周期。其次，数控铣床具有铣床、镗床、钻床的功能，使工序高度集中，大大提高了生产效率。另外，数控铣床的主轴转速和进给速度都是无级变速的，因此有利于选择佳切削用量。

XK7132数控铣床主要技术参数：

项目单位XH7132加工中心XK7132数控铣床

X轴行程mm620620

Y轴行程mm350350

Z轴行程mm500500

工作台尺寸mm920 × 320920 × 320

工作台承重kg500500

T型槽(槽数 × 宽度 × 间距)mm3-14-853-14-85

主轴功率kW3.7伺服3.7伺服

主轴锥度BT40BT40

主轴转速rpm60006000

快速移动(X/Y/Z)mm/min1200012000

切削进给mm/min2-30002-3000

主轴鼻端至工作台面距离mm100-600100-600

主轴中心至立柱导轨面距离mm395395

刀具直径mm 120-

长度mm200-

刀具重量kg8-

定位精度mm ± 0.015 ± 0.015

重复定位精度mm ± 0.0075 ± 0.0075

机床重量kg32503250

外形尺寸mm2020 × 1870 × 21702020 × 1870 × 2170

XK7132数控铣床配置情况介绍：

一．标准配置

XK7132数控铣床标准配置

数控系统北京KND-1000M

铸件优质树脂砂铸造

主轴台湾丹铨8000转

丝杠汉江（32×8）

刀库台湾冈田斗笠16把

打刀缸无锡协清

轴承日本NSK

内防护滕州海东钣金

外防护全防护

二．选择配置

项目选择配置

系统FANUC 0i mate MD 三菱M70B 新代10C KND-2000M

刀库台湾冈田圆盘（机械手）16把

第四轴数控分度头

数控回转盘

其实XK7132数控铣床是一种北方的称呼，在南方一般称之为CNC550数控铣床，两者之间除了名字，几乎没有太多的差别。XK7132数控铣床跟XK7132加工中心是不一样的，加工中心是有刀库，可自动更换刀具，能在一次加工中完成多道不同的工序，而数控铣床则没有刀库。