

锰钢筛网 锰钢编织筛网 拌合站定制款 公差小 参数符合 山东力王

产品名称	锰钢筛网 锰钢编织筛网 拌合站定制款 公差小 参数符合 山东力王
公司名称	滨州市力王筛网有限公司
价格	208.00/平方米
规格参数	孔径:28*28mm 丝径:7mm 安装方式:涨紧式
公司地址	山东省滨州经济技术开发区里则办事处西街村187号
联系电话	15554330788

产品详情

产品说明

拌合站所用筛网，由于对物料粒度的要求较为严格，而且自动设备较多，比如混凝土输送泵车等，所以对筛网孔径的要求相对较为严格，一般要求孔径公差 5%，因此对筛网的加工精度提出了较高要求。

再者，对筛网的长宽参数要求也较高，一般要求 5mm。同时，对筛网的后加工—安装方式，也有相关要求：1 包边铁皮厚度 1.5；2 铁皮固定要铆焊；3 筛网要工整、结构要牢固。

筛网具体表现为：

1 筛面是否平整 该项判定，看似简单，事实上并非如此。因为能加工编制筛网的钢材（盘条）种类很多，不同钢铁企业、不同批次，所供钢材硬度、弹性等指标都有所差异，这需要技工在轧花时，对轧花深浅有准确的预判，熟练的技工，顶多有2米左右就可以做出判断，从而定住轧花的深浅，经验不足的员工，50米也不一定能定好。这时，很容易出现过深或过浅的情形。过深了，筛网织起来松懈，且易伤线，过浅，织的筛网，筛面或是上翘，或是下弯。如果，筛面出现这种情况，我们就判定筛网不合格。再者，单张筛网面积的大小、筛面宽度的不同，对轧花深浅也有不同要求。三是出线时，是否水平。这些小事，看似简单，有的工人2年，不一定能学好这一点。不单单是人的问题，关键的是不同问题，或者突发问题不定时的可能出现，看能不能很快解决了。

2 孔径是否均匀 轧花编制筛网，因其经纬线轧花凹点十字交叉，只要轧花轧好了，做到孔径误差较低，很轻松，但关键是轧花模具的调整。轧花轮，上轮的凹点中心必须对准下轮的凸点中心，不能有偏差，否则就会出现“不赶花”，织成的筛网出现一行大孔，一行小孔。该项操作的关键，一是开始时的调整要准确，二是调整完成后的模具固定，越牢固越好，三是轧花过程中要不断检查，轧花后的筛条是否端正。这些都决定筛网孔径误差的大小，需要工人的技术和经验。

3 结构是否松懈 筛网的松紧程度，对筛网的使用寿命有直接关系，结构越松懈，使用寿命越短，反之，使用寿命越长。因为，轧花过程是对钢材滚压，改变其物理状态的过程，钢材本身的拉强度、屈服点、倔强系数等物理指标，都会有相应改变。轧花，越浅，对钢材的改变越小，织成的筛网越紧，使用寿命越长。如果拉动筛网一角，出现明显松动，可判定该筛网质量达标。大孔筛网（20毫米以上），可用撬棍等在筛网上滑动，来判断筛网是否松动。

相同材质，相同工艺，产品之所以价格不同，原因还是产品的品质不同。

从上所述，拌合站筛网的加工制作，相对用工用时较长，成本相对要高。