

单、双轴以及多轴棒料机

产品名称	单、双轴以及多轴棒料机
公司名称	东莞市铭泰数控机械设备有限公司
价格	.00/元
规格参数	台湾铭泰:1000 Axis:1000 台湾铭泰:1000
公司地址	广东省东莞市东坑镇骏达西路126号5号楼102室 (注册地址)
联系电话	0769-86006262 18925486086

产品详情

1、爱护深孔钻床，保持深孔钻床及附件外观整洁，清洁卫生。

2、刀具、工具、工装夹具摆放整齐。

3、深孔钻床操作室门开关、防撞开关等安全保护装置要正常投入使用，不得随意拆卸。

4、每次接通电柜电源开关之前，检查稳压器输出电压是否为380V，三相是否平衡，若有异常不得接通机床电源。

- 5、每天加工钻孔之前需要运行暖机程序。必要时需要全行程移动机床各轴3—5次，以润滑导轨。
- 6、每天上班检查润滑油油位，做到及时补充，用ISO68号导轨润滑油。
- 7、每天上班观察地面是否有泄漏油迹。
- 8、每周检查一次液压站的压力是否正常，压力2MPA。
- 9、每周检查一次冷却油油箱油位，过滤纸是否充足，注意补充。
- 10、每两个月清洁一次电机后盖、电柜空调、制冷机防护网上的灰尘。
- 11、定期清理冷却油回油箱沉淀杂质，注意观察回油泵出口油压力。
- 12、定期给机床防护罩涂抹油，防止生绣和过度摩擦受伤。