

DN100的管道需要拍多少张片X射线无损探伤检测单位

产品名称	DN100的管道需要拍多少张片X射线无损探伤检测单位
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	品牌:GFQT 所在地:武汉 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

射线检测

射线检测基本原理:射线检测是运用X射线或放射线在透过被检物各部件时抗压强度损耗的差异,检验被检物中缺陷的一种无损检测方法。

特性特点

射线照相法可较直接地表明产品工件内部结构缺点大小和样子,因此便于判断缺陷的特性,放射线胶片照片可以作为验证的实验原始记录供多方面科学研究并且做好长期性储存。但此方法损耗的X射线胶卷等器械成本较高,检测效率比较慢,只宜探察出气孔、焊瘤、缩松、松散等容积性缺点,而不yi发觉空隙极小的裂痕和未熔合等问题及其铸钢件和管、棒等铝型材内部的分层次性缺点。除此之外,放射线对人体健康有危害,必须采用适度的预防措施。

磁粉检测

磁粉检测基本原理:磁粉检测就是用来检验铁磁质表面近表面缺陷的一种检测方式。当产品工件被磁化时,若工件表面有瑕疵存有,因为缺点处磁电式扩大而出现漏磁,产生部分电磁场,磁粉探伤便在此表明缺陷的形状部位,进而分辨缺陷的存有。

磁粉检测类型

- 1、按产品工件被磁化方位的差异,可以分为轴向被磁化法、竖向被磁化法、复合型被磁化法及转动被磁化法。
- 2、按选用磁化电流的差异可以分为:直流电被磁化法、半波直流电被磁化法、与交流被磁化法。

3、按检测所选用磁粉探伤的配置差异，可以分为粉剂法及湿粉法。

4：渗透检测

1、上色（渗入）检验的原理

上色（渗入）检验的原理是运用扩散现象使渗透液渗透到缺点，经冲洗使表层渗透液支除，而缺点里的渗入残余，重复利用显像剂的毛细管作用吸附出问题中残余渗透液来达到检测缺陷的目地。

2、上色（渗入）检测灵敏度的重要因素

- 1、渗剂性能产生的影响。
- 2、破乳剂的乳状液功效的危害。
- 3、显像剂的性能危害。
- 4、操作步骤产生的影响。
- 5、缺点自身属性的危害。