

超声波无损探伤检测单位钢结构无损检测单位

产品名称	超声波无损探伤检测单位钢结构无损检测单位
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	品牌:GFQT 所在地:武汉 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

一、无损检测技术简述

无损检测技术剖析

无损检测技术无损检测是在没有毁坏产品工件或原料运行状态前提下，对所检测零部件的表面内部结构品质开展安全检查的一种检测方式。

无损检测方法

常见的无损检测方法有：X光无损探伤、超声探伤仪、磁粉探伤、渗透探伤、涡流探伤、无损探伤、荧光探伤检测、着色探伤等手段。

二、无损检测技术新项目

超声检测

超声检测的原理

超声检测是运用超声波能透化金属复合材料的最深处，然后由一横截面进到另一断面时，在页面边沿产生反射面的特征来检测零件缺点的一种方法，当超音波束自零件表层由摄像头通至金属材料内部结构，遇上缺点与零件底边的时候就各自产生反射波来，在荧光屏上产生脉冲波形，依据这种脉冲波形来判定缺点位置和方向尺寸。

超声检测的重要特点

1、超音波在物质中传递时，在不同质页面上具备反射面的特点，如遇到缺点，缺点尺寸相当于或超过超音波光波长时，则超音波在问题上折射回家，检查仪可将反射波显现出来；如缺点尺寸以至于低于光波

长时，超声波将绕开放射线而无法反射面；

2、波声的专一性好，工作频率越大，专一性就越好，以窄小的波束天线向媒介中辐射源，便于明确缺陷的部位。

3、超音波传播的动能大，如频次为1MHZ（100HZ）的*生波所传递的动能，等同于震幅同样而工作频率为1000HZ（HZ）的声波频率的100千倍。

*生波检验厚度14mm时，间距波动幅度曲线图上三条关键曲线的关联

测中长线 1 6 - 12dB

定量分析线 1 6 - 6dB

判度线 1 6 - 2dB