水泥基匀质板模箱式生产匀质板设备原料添加剂

产品名称	水泥基匀质板模箱式生产匀质板设备原料添加剂
公司名称	大城县豆庄村艺仑机械设备厂
价格	150000.00/台
规格参数	整机重量:6吨 型号:模箱 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡豆庄村3街13排2号
联系电话	13613268783

产品详情

水泥基匀质板模箱式生产匀质板设备原料添加剂

水泥基匀质板模箱式生产工艺流程

1上料、混合：通过上料系统将定量的水泥、发泡剂、稳泡增强剂加入搅拌机，干混30秒钟；

2、搅拌：将定量的温水加入搅拌机，湿搅拌2分钟；将定量的发泡剂加入搅拌机搅拌8-15秒钟；

3、注模、发泡：随即将浆料注入模具内发泡，发泡过程约3-5分钟；

4、初期养护：注模完成后静置若干小时进行初期养护；

5、脱模：待发泡水泥保温板完成初凝，具备初期强度时即可脱模；

6、切割：具备一定强度的发泡水泥保温板毛坯脱模后即可进行切割，切割规格根据需要调整切割刀片进行；

7、成品养护：发泡水泥保温板养护龄期应不低于7天。

水泥基匀质板原料 提高匀质保温板的强度高

将水泥基母料按一定比例掺入水泥等基料，生产成的水泥基渗透结晶型防水涂料，能随水渗入基层内部形成枝蔓状结晶体，堵塞水泥基层的毛细孔和裂纹等缺陷，从而使水泥素浆、水泥砂浆和混凝土等基层的抗渗压力增强，以达到持续的防水效果，延长使用寿命，同时又不会降低强度。

改性匀质板原料预发 → 阻燃材料混合发 → 覆膜涂层、烘干、筛选发 →
改性硅质板材成型发 → 板材翻转、输送发 → 板材烘干 发 → 板材震动切割、打包