

匀质板设备搅拌系统配置匀质颗粒板添加剂

产品名称	匀质板设备搅拌系统配置匀质颗粒板添加剂
公司名称	大城县豆庄村艺仑机械设备厂
价格	150000.00/台
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡 豆庄村3街13排2号
联系电话	13613268783

产品详情

匀质板设备搅拌系统配置匀质颗粒板添加剂

匀质保温板设备自动化程度高。从上料到成品形成,全部采用PLC自动控制,节省了人力,生产全程只需3-5人即可完成,此套全自动生产线产品质量过关,生产效率高,节省电力能源和纯净等特点。

匀质板设备流程：1、将水泥、纤维等原料由配料系统进行配料制浆，使原材料充分混合，保持均匀。2、将料浆输送到储浆池中，不断在搅拌使其保持均匀，将料浆送到储浆罐后再送至流浆箱，在流浆箱内同样搅拌以保持均匀性。3、料坯由流浆成型筒脱落，由接坯机输送到定位切坯处，由切刀对料坯的纵向切边，切下来的余料由接坯机输送到回料搅拌机，再由搅拌机搅拌后输送到储浆池以再次使用。4、这时由液压堆垛机吸盘将料坯吸气至堆垛小车处，完成堆垛工作。5、使用运输小车将堆垛的料坯送入养护。6、养护过的板坯进行烘干去除板内水分。7、烘干过的板坯通过磨边机将板坯制成用户需要的规格。8、后由码垛机将成品码好，并进行包装出厂

匀质颗粒板添加剂是水泥粉磨工艺外加剂的简称,通常指在研磨过程中被少量添加的化学品。在水泥粉磨过程中，允许加入少于1%的“添加剂”来改善水泥粉磨工艺状况和提高水泥质量。

添加匀质板小料特点；改善匀质板的固化速度，使水泥匀质板在不影响强度的前提下尽快脱模，提高生产效率。提高料浆的流动性。提高和易性，加入外加剂后，使料浆混合更加均匀，与聚苯颗粒的结合更加紧密。