

进口电动高压焊接调节阀 高精度流量 德国克莱KLAY

产品名称	进口电动高压焊接调节阀 高精度流量 德国克莱KLAY
公司名称	上海崧康阀门科技中心
价格	.00/个
规格参数	品牌:德国克莱 名称:电动高压焊接调节阀 连接方式:法兰连接
公司地址	上海市奉贤区肖湾路511号2幢3层（住所）
联系电话	15000587199

产品详情

进口电动高压焊接调节阀产品描述：

<德国克莱-KLAY>进口电动高压焊接调节阀是单座带平衡密封圈套筒的调节阀。利用平衡密封环代替上阀座，使传统的套筒双座阀结构变为套简单座结构，这一改进大大提高了套筒阀的泄漏等级。是为重负荷工况而设计的，利用平衡密封环更替上阀座使双阀座变为一个阀座，应用于泄漏要求高的场合。

进口电动高压焊接调节阀性能参数：

驱动方式 电动

通径范围 DN15 ~ DN300

连接方式 焊接

压力范围 25.0 ~ 75.0Mpa 12000PSI

结构形式 直通式、平衡式

适用温度 550

阀体材质 WCB、SUS304、SUS316

适用介质 气体、液体及蒸汽等。

应用场合 电站、冶金、建筑、锅炉、设备、管道、热能、空调、消防、给排水、水处理、石油化工、造纸印刷厂。

为了防止调节阀膜片老化，延长使用寿命，安装时应尽量远离高温、振动和腐蚀严重的环境。

为了调节阀和调节系统出现故障时不致影响生产和发生安全事故，一般都需要安装旁路和旁路阀。但旁路阀不能安装在调节阀的正上方，以免旁路阀内腐蚀性介质泄漏到调节阀上。调节阀前、后安装截止阀，对于高温、高压、易冻、易粘稠介质，还要安装排泄阀。

进口电动高压焊接调节阀结构特点：

1. 阀门介质流向高进低出，对阀芯冲击力小，整体提高阀门使用寿命；
2. 节流组件采用2Cr13材质，多层堆焊后平磨；客户可根据具体需求选用柱塞套筒型结构和迷宫式结构；
3. 阀座、阀芯均为2Cr13不锈钢材质，密封面堆焊钴基合金，抗冲刷；
4. 阀杆采用17-4PH沉淀硬化不锈钢，抗拉弯，抗折断，；
5. 套筒采用2Cr13不锈钢，表面硬氮化处理，抗冲刷性能强；
6. 阀门内部由(阀座/阀芯杆组件/节流组件/笼罩/垫子)组成，流量调节线性成等比，流量特性好;阀内所有零件均可拆换，检修方便简省；
7. 阀门密封面采用线密封，真正做到零泄漏；
8. 调节阀阀体、阀盖根据不同的温度和压力要求分别采用20#锅炉钢或CrMoV合金钢锻造而成；在正常工况和使用条件(流体中无固体颗粒/其它杂质)下可用十年以上不需更换;

进口电动高压焊接调节阀工作原理：

阀体结构紧凑，流体通道呈S流线型，在结构上设有改善套筒周围流体平稳流动的导流翼，优点是压降损失小、流通量大、可调，流量特性精度高。阀芯利用压力平衡结构，通过较小的执行机构推力就可控制高压差条件，应用于要求动态稳定性好、中低温、中低压管线的流体控制。密封性能好、允许压差大。笼式导向，导向面积大，稳定性好，结构紧凑，可以快速在线更换内件，维修，节约人力和时间。流量系数大、可调比范围大。平衡型阀芯设计确保所需执行机构推力小，节约成本。应用于要求动态稳定性好、中高温、中高压管线的流体控制。