

工业用纯水设备 水处理成套设备定制 运行稳定

产品名称	工业用纯水设备 水处理成套设备定制 运行稳定
公司名称	君浩环保集团(西安)有限公司
价格	11000.00/套
规格参数	品牌:君浩 型号:JHHB1-100 产地:西安
公司地址	陕西省西安市未央区北二环西段南侧和生国际商品交易中心五层5B-06
联系电话	13753690763

产品详情

工业反渗透设备主要用于工业生产用水的纯水制取，根据客户的需求采用的不同的工艺流程来制取符合客户生产用纯水的标准，出水电导率可达 $0.055 \mu\text{S}/\text{cm}$ ~ $10 \mu\text{S}/\text{cm}$ 。适用于食品饮料工业、电子光电、化工冶金、电厂锅炉、电镀涂装行业；精密机械、汽车工业等行业。

反渗透纯水设备技术原理

反渗透（Reverse Osmosis，简称RO）是以压力差为推动力的一种膜分离技术，具有分离度高、无相变、简单高效的特点。反渗透膜“孔径”小至纳米，在扫描电镜下无法看到表面任何“过滤”小孔。在高于原水渗透压的操作压力下，水分子可反渗透通过RO半透膜，产出纯水，而原水中的大量有机物、无机离子、微生物、胶体、热原等被RO膜截留，去除率高达97-98%。

产品详细说明

品牌：君浩

型号：定制

产水量：0.25吨/小时至1000吨/小时

进水水质：市政自来水或者井水

出水水质：符合客户要求的纯水水质

电导率范围： $0.055\text{S}/\text{cm}$ ~ $10\text{S}/\text{cm}$

电阻率范围：1M · cm~18.2M · cm (常温下20 ° C)

纯水设备简介

工业纯水设备

是用于工业生产用水的纯水制取装置。根据客户的需求采用的不同的工艺流程来制取符合客户生产用纯水的标准。

纯水设备特点：

- 1、根据项目原水特征，结合已有的经验，在确保出水达标的前提下，采用成熟、可靠、技术先进的处理工艺。
- 2、系统运行要求低能耗、低费用。
- 3、系统设备全面采用实现标准化、模块化和系统化的设计方式，以便快速安装和以后系统维护。
- 4、设备选型以技术先进、经济合理、安全可靠、高效节能，较大可能地减少维修费用为原则。
- 5、自动化控制设备以及主要检测仪器、仪表选用国外先进产品或国内品牌。

设备、仪表及控制系统选型经过实际检验为运行可靠、稳定的产品;整个系统设计简捷合理、易于操作。