

商联焊割 手弧焊机 锐龙焊机 氩弧焊机 电焊机 手工焊机

产品名称	商联焊割 手弧焊机 锐龙焊机 氩弧焊机 电焊机 手工焊机
公司名称	佛山市商联焊割设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广佛机电五金城
联系电话	0757-81026902 18900861196

产品详情

ZX7系列（400IJ/500IJ/630/500QB/630QB/1000QB）性能特点 | 采用最先进的逆变电源技术及进口IGBT模块精心制作而成，逆变频率可达20KHz，动态响应速度更快，功能完善，性能优良，具有极高的可靠性，可满足工程对高品质焊接要求，是用户可靠的焊接设备； | 主变铁心采用高科技纳米材料； | 三防（防水、防尘、防风蚀）风道设计，提高了焊机内电子元件工作的可靠性和负载持续率； | 可用于碳弧气刨功能，一机多用；风机智能休眠； | 可使用纤维素焊条进行向下焊接。也适用于各种牌号焊条，特别适用碱性焊条焊接各种低、中碳钢、低合金钢、不锈钢等； | 空载电压66V-70V。能焊接酸性焊条和碱性焊条，负载持续率高、焊接功率余量大，可长期施焊，电缆线可加长到100-150米（导线截面积50mm²），仍可稳定焊接； | 具有电压波动自动补偿功能，抗电网波动强，焊接电流稳定可靠；热引弧电流可调，解决不同焊条热引弧电流大小不一致问题； | 具有推力补偿功能，电弧稳定性好、熔池均匀、飞溅极小、焊缝成型美观。无论大小电流均不黏附焊条； | 在40度环境温度下工作，负载持续率仍可大于60%，可进行野外作业； | 输出效率最高达93%，采用先进的无功功率因数补偿电路，最大功率因数可在0.95； | 增设EMC（电磁兼容）电路，减少对电网的污染； | 数显焊接电流，机控、遥控电流调节； | 广泛应用于石油管道、化工、汽车、造船、锅炉、电建、核电、航天、军工、工业安装、桥梁建筑等行业的焊接及野外作业；也适用于大型电站设备制造、重型钢结构制造企业、户外大型工地现施工。