

(当天修好) 西门子802D系统伺服驱动器报E-A039故障分析

产品名称	(当天修好) 西门子802D系统伺服驱动器报E-A039故障分析
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1600.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:西门子伺服器维修 产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

(当天修好) 西门子802D系统伺服驱动器报E-A039故障分析；

控制该轴的电流控制器输出超极限，楼主检查以下几点：

.检查该坐标的机械部分运行是否正常，包括机械传动的各个环节，具体检查项目包括，如该轴电机与工作台丝杠的连接是否可靠，间隙是否适当，导轨、丝杠润滑油路是否正常，润滑是否充足。可以将电机与丝杠脱开，用手轻轻盘动丝杠，正常时应感觉平稳，无滞涩、停顿感，否则，应判定丝杠轴承损坏，进行更换，

.该通道电机的电缆接头有无烧黑或者接触不良现象，

.电机是否缺相，

.驱动器的直流母线的连接，

.该轴的控制单元，可以更换做实验，

.该轴的功率单元，可以更换做实验，

重启后能工作，说明该轴存在瞬间过载现象，因为E-A039报警是发生在双轴模块，我曾遇到一起同样故障，更换一块2x50A的功率单元，上述故障就很快解决了。

数控系统常见故障及造成原因

数控系统是数字控制系统的简称，根据计算机存储器中存储的控制程序，执行部分或全部数值控制功能，并配有接口电路和伺服驱动装置的专用计算机系统。通过利用数字、文字和符号组成的数字指令来实

现一台或多台机械设备动作控制，它所控制的通常是位置、角度、速度等机械量和开关量。数控系统装备的机床大大提高了零件加工的精度、速度和效率。下面亿达渤润石化简单介绍下数控系统的常见故障：

一、位置环故障

这是数控系统发出控制指令，并与位置检测系统的反馈值相比较，进一步完成控制任务的关键环节。它具有很高的工作频度，并与外设相联接，所以容易发生故障。常见的故障有：

- (1) 位控环报警：可能是测量回路开路，测量系统损坏，位控单元内部损坏。
- (2) 不发指令就运动，可能是漂移过高、正反馈、位控单元故障；测量元件损坏。
- (3) 测量元件故障，一般表现为无反馈值；机床回不了基准点；高速时漏脉冲产生报警可能的原因是光栅或读头脏了；光栅坏了。

二、伺服驱动系统故障

伺服驱动系统与电源电网，机械系统等相关联，而且在工作中一直处于频繁的启动和运行状态，因而这也是故障较多的部分。

三、电源系统故障

电源是维持系统正常工作的能源支持部分，它失效或故障的直接结果是造成系统的停机或毁坏整个系统。

- (1) 由于电源波动较大、质量差，还隐藏有如高频脉冲这一类的干扰，加上人为的因素，这些原因可造成电源故障监控或损坏。
- (2) 数控系统部分运行数据，设定数据以及加工程序等一般存贮在RAM存贮器内，系统断电后靠电源的后备蓄电池或锂电池来保持。如果停机时间比较长，拔插电源或存贮器都可能造成数据丢失使系统不能运行。