

钢衬聚四氟乙烯管道 防腐管道

产品名称	钢衬聚四氟乙烯管道 防腐管道
公司名称	无锡鸿氟防腐设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:鸿氟 最小起订量:1 外形尺寸:根据客户需求设计
公司地址	无锡市滨湖区胡埭镇环镇北路6号18号楼-5-127
联系电话	18961080510

产品详情

钢衬聚四氟乙烯管道 防腐管道，既有钢管的强度又有聚四氟乙烯内衬的防腐性能,是各酸碱工程上不可少的理想选择聚四氟乙稀，具有非常优良的耐蚀性及耐热性，几乎可以抵挡所有强酸、强氧化剂、还原剂和各种有机溶剂的腐蚀，并能在较广温度范围内正常使用，已成为容器衬里设备的重要材料。衬里设备在耐腐蚀要求比较高的化工企业中的应用是越来越广泛。

钢衬聚四氟乙烯管道 防腐管道加工工艺：

防腐钢衬四氟管道的施工过程中，首先将无缝钢管按实际尺寸下料，将钢管与焊环进行焊接，环内可采用手工氩弧焊，焊接中出现的飞溅用锉刀处理干净，且将角焊缝磨成圆角，不得有尖刃。然后，在钢管端部钻一个小的孔，作好明显标记，不得堵塞。此孔用来排出加热时钢管与四氟管道间的残气，并在试压时用来观察四氟乙烯管是否损坏漏气。钢管在施衬前应进行预组装。组装时接口处要加适当厚度的石棉巴金垫，以便施衬后符合总的尺寸要求。对组装后的无缝钢管要进行喷砂处理，以清除内壁铁锈，再用压缩空气将管内腔吹扫干净。将四氟乙烯管插入钢管内。如果有些四氟乙烯管不圆而插不进时，应采用热水、蒸汽或中频加热炉等对四氟乙烯管加热，加热的温度不超过100 。将四氟乙烯管切断时要考虑翻边的长度。一般在焊环面以上留出35-40一长度。

翻边前要先在四氟乙烯管上套一个石棉巴金垫片。PTFE管道 分两步进行四氟乙烯管的翻边，步先翻成喇叭口，这次翻边所用的胎具是锥形的铸铝件。翻边时，用氧一乙炔焰加热胎具。用半导体表面式温度计测量胎具温度。胎具温度不可过高，温度控制在260 -280 之间。翻边时将加热好的锥形胎具慢慢下压，当胎具压到焊环边缘时就不要再压了，这时要用水来冷却，待冷却到环境温度时移开胎具。第二步的翻边使管口进一步塑变。这次的胎具是扁平形的，胎具的加热方法以及温度控制都与步相同。加热后将胎具缓慢地压下来，并完全压平，然后用水冷却到环境温度，再拆下胎具。

后将衬好的管道上好盲板，送入专用的加温圆筒中，连接好压缩空气管，用中频加热的方法加热圆筒，使管道整体加温到280 左右，然后缓慢地通入8-lokgf / cm2的压缩空气。将钢衬管放在水槽中，使钢管全部浸入水中，缓慢地通入15kgf / cm2的压缩空气，检查钻孔处是否产生气泡，如发现气泡，则证明四

氟乙烯管已坏。其原因主要是因为加热不均或充气速度过快。衬好的钢管，用木盲板将两端封好，防止将四氟乙烯管划坏。

钢衬聚四氟乙烯管道 防腐管道厂家供应，无锡市鸿氟防腐设备有限公司，成立于2022年04月22日，公司现位于无锡惠山区石塘湾镇，公司刚起步，正在不断壮大，公司技术力量坚实，生产部和技术部的人员在防腐行业从业多年，并在化工防腐行业中有多年多的实践经验，并有4组的技术团队。我公司生产防腐设备，主要产品有：钢衬四氟、钢衬四氟储罐、反应釜内衬四氟、钢衬四氟管道，四氟换热器、PTFE衬里设备、钢衬塑储罐、钢衬塑管道、搅拌桨等等。产品可广泛应用于化工、氯碱、海水淡化、印染、颜料、储运、电厂、稀土、冶金、电子、环保、制药、酿造等行业。公司配备一套先进齐全的检测仪器，如涂层测厚仪、电火花检测仪、附着力测试仪、粗糙度检测仪器、负压测试设备等等。

采购 钢衬聚四氟乙烯管道 防腐管道 无锡鸿氟防腐设备有限公司

可根据客户图纸、使用介质以及环境为客户定制生产，欢迎各位来电咨询！！！！