钟祥加工铝粉是否可爆金属粉尘爆炸试验检测单位

产品名称	钟祥加工铝粉是否可爆金属粉尘爆炸试验检测单位
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	品牌:GFQT 所在地:武汉 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

实验室测试

实验室测试确定“ 爆炸的可能性 (点火感度) ”

> 爆炸分类（筛选）测试

爆炸分类测试用来确定粉尘云暴露在点火源下发生爆炸的可能性。测试结果可将材料分为可燃或不可燃。

> 小爆炸浓 (ASTM E151)

小爆炸浓度 (MEC) 测试确定粉尘云在空气中一旦点燃能产生火焰传播的小浓度。这个测试可以回答“ 是否*形成爆炸性粉尘云？ ”

> 小点火温度 (ASTN E-2021)

小点火温度 (MIT) 测试确定能点燃分散的粉尘云所需的温度。MIT是一个评价粉尘对加热的环境，热表面及摩擦火花等点火源点火感度的重要参数。

> 小点火能量 (ASTM E 2019)

小点火能量 (MIE) 测试确定在粉尘云浓度点燃时所需的小静电火花能量。本试验主要用于粉尘云被静电火花点燃的敏感性。

> 静电体电阻率 (ASTM 257)

按体积电阻率将粉末分为低，中等或高绝缘。绝缘粉末具有保留静电电荷的倾向并能在靠近接地的设施，设备，或人员时产生危害性静电放电。

> 静电荷电性 (与 ASTM 257 总体一致)

静电荷电性是测量粉尘粒子在传输过程中流动或在容器进行处理时负荷静电的能力。该测试提供物质的相应数据，从而从静电危害的角度**适当的材料处理准则。

参数	典型单位	参数描述	参数的应用
Pmax	MPa bar	粉尘云大爆炸压力，系指在某一爆炸容器下测试所得的大爆炸压力（20L球使用普遍）	泄爆、通风、抑爆、隔离、部分惰化
(dp/dt)max	MPa/s bar/s	粉尘云大爆炸压力上升速率，系指在某一爆炸容器下测试所得的大压力上升速率	
Kst	MPa · m/s bar · m/s	爆炸指数，大压力上升速率和容器体积归一化处理后的结果	
MEC LEL	g/m3	粉尘云*小爆炸浓度，也称：爆炸下限	粉尘浓度控制
MIE	mJ	粉尘云*小点火能量	消除点火源
MIT	°C	粉尘云低着火温度	工业过程及表面温度的控制
LIT	°C	粉尘层低着火温度	工业过程及表面温度的控制
LOC	体积百分比	粉尘云极限氧浓度，粉尘云发生火焰传播所需的低氧浓度	