

常州图文快印画册手册快印条码不干胶量大优惠

产品名称	常州图文快印画册手册快印条码不干胶量大优惠
公司名称	天宁区红梅合辉图文设计服务部
价格	10.00/件
规格参数	品牌:常州辰信 纸张:铜版纸、双胶纸、皮纹纸等 工期:12小时
公司地址	常州市天宁区竹林南路康云明居1-3号
联系电话	0519-85351453 15051995597

产品详情

常州图文快印画册手册快印条码不干胶量大优惠 五、复印件局部出现斑白 文件体积小，便于网络传输、有预览功能，可作为一个软打样、跨平台，无论打开什么系统，在通用的设计软件中都不会缺少字体，缺少字体的现象图形便于错误检查，其他现象便于拼版，有很多第三方插件支持。传统的胶印纸和油墨同传统印刷一样，色域空间基本相同，但印刷方法不同，叠印率不同，两者之间会有一些小的差距，但颜色是一样的。由于传统的胶印工艺复杂，影响每一工序的因素很多，色彩质量不稳定，操作者需要丰富的经验，这不能保证任何操作者的打样在任何时候都是完全一致的，有时由于环境和人员因素会造成很大的差异。此外，数字直接打印的网点为175线，而传统的打印点超过230线，因此数字打样的浅网往往会扩大，颜色会变暗，印刷对机器的影响会有一定的偏差，这是数字直接打印的颜色与机器上的印刷颜色不一致的原因。

3.原材料破口导致排废边断裂 在设计一本平订书册时，首先要做的是在保留和文本之间留出足够的空间进行装订。例如，O型螺旋线装的线孔比为3：1（每英寸有3个孔）时，应留下3至8英寸的空白；当螺纹与孔的比率为2：1时，留下1至2英寸的空白。大多数计算机设计程序都不考虑印刷后纸张厚度的微小变化，而在数码印刷中，印刷在纸张表面的颜色部分会引起纸张厚度的变化。当装订数页数码印版时，累积厚度的变化可能会使计算机精心计算的装订尺寸变得毫无意义。