

192芯帽式单端光缆接头盒/接续盒

产品名称	192芯帽式单端光缆接头盒/接续盒
公司名称	宁波市宇晨通信科技有限公司
价格	25.00/台
规格参数	品牌:宇晨 型号:12芯 产地:慈溪市
公司地址	慈溪市观城工业区
联系电话	0574-63622262 13857458939

产品详情

光缆接头盒

[播报编辑讨论1上传视频](#)

将两根或多根光缆连接在一起的器具

本词条由“[科普中国](#)”[科学百科词条编写与应用工作项目](#) 审核。

光缆接头盒是将两根或多根已用熔纤机熔接的[光缆](#)按规范顺序一一放置，多余部分按倒8字型在盒内盘绕，盘绕半径不宜少于4cm（避免折断光纤），要求盘绕整齐。光缆接头盒具有保护部件的接续部分作用，是光缆线路工程建设中光纤熔接部分必须采用的，而且是非常重要的器材之一，光缆接头盒的质量直接影响光缆线路的质量和光缆线路的[使用寿命](#)。

中文名

光缆接头盒

外文名

Cable connector box

别名

光缆接续包、光缆接头包

中文学名

光缆接续盒

材 质

优质工程塑料

目录

1 [简介](#)

[产品特性](#)

[技术特性](#)

[接头分类](#)

[规格标识](#)

2 [一般要求](#)

3 [性能要求](#)

[光学性能](#)

[密封性能](#)

[再封性能](#)

[机械性能](#)

4 [安装方法](#)

[光纤准备](#)

[光缆安装](#)

[光纤接续](#)

[箱体密封](#)

[盒盖拆卸](#)

简介

[编辑](#) [播报](#)

[光缆](#)接头盒是通俗的叫法，学名叫[光缆接续盒](#)，又称光缆接续包、光缆接头包和炮筒。属于机

机械压力密封

接头系统，是相邻光缆间提供光学、密封和机械强度连续性的接续保护装置

。主要是在适用于各种结构光缆的架空、管道、直埋等敷设方式的直通和分支连接。

箱体采用进口增强塑料，强度高，耐腐蚀，

终端盒适用于结构光缆的终端机房内的接续，结构成熟，密封可靠，施工方便。广泛用于通信、网络系统，CATV有线电视、光缆网络系统等等。右侧为二进二出接头盒；

用于两根或多根光缆之间的保护性连接、光纤分配，是用户接入点常用设备之一，主要完成配线光缆与入户线光缆在室外的连接作用，并可根据FTTX接入需要安装盒式或简式光分路器 [1] 。

产品特性

- 产品的箱体采用优质工程塑料。
- 产品采用2次压缆技术，确保盒内光纤无附加衰耗。
- 产品具有多次复用和扩容功能。

技术特性

- 尺寸：高度430mm 内径 135mm 最大外径 210mm
- 入缆孔颈： 20mm
- 单盘芯数：12/24
- 最大熔纤盘：最小容量4芯最大容量144芯.
- 最大熔纤盘数：6
- 拉伸密封性：2000N轴向拉力，不漏气。
- 耐电压强度：15KV(DC)。
- 拉伸密封：产品充气后，能承受2000N的轴向拉力，不漏气。
- 冲击密封：产品充气后，能承受冲击能量16N*m (生顿*米) 的冲击三次，产品无裂痕，不漏气。
- 其它各项性能要求均符合YD/T814.1-2004标准要求。

接头分类

按外形结构可分为帽式光缆接头盒和卧式光缆接头盒两种；

根据光缆敷设方式有架空、管道（隧道）和直埋等类型；

按光缆连接方式分为直通接续和分歧接续两种；

按密封方式有热收缩密封型和[机械密封型](#)。

[光缆接头盒\(5张\)](#)

规格标识

根据YD/T814.1-2004，型号应反映出产品的专业代号、主称代号、使用场合代号、光缆连接方式代号、密封方式代号和规格，产品型号由以下各部分构成如图1：

图1 规格标识

例如，用[机械密封](#)方式密封的24芯架空光缆的三分歧光缆接头盒的标记表示为：GJSxx-JF3K24。

一般要求

[编辑 播报](#)

具有恢复光缆护套的完整性和光缆加强构件的机械连续性的性能。

提供光缆中金属构件的电气连通、[接地](#)或断开的功能。

具有使光纤接头免受环境影响的性能。

提供[光纤接头](#)的安放和余留光纤存储的功能。

需要时，光缆接头盒还应具有防[白蚁](#)的性能。

性能要求

[编辑 播报](#)

[光纤接头](#)

经过接头盒保护后，应能免遭潮气的侵蚀，不应增加保护前的光纤接头衰减，以及符合以下要求：

光学性能

光缆接头盒内的余留光纤盘绕在光纤安放装置内，在光缆接头盒安装使用的操作中，光纤接头应无明显附加衰减。

密封性能

光缆接头盒按规定的操作程序封装完毕后，光缆接头盒内充气压力为 (100 ± 5) kPa，浸泡在常温的清水容器中稳定观察 15分钟应无气泡逸出，或稳定观察24小时气压表指示应无变化。

再封性能

光缆接头盒按规定的操作程序重复3次封装后进行试验。光缆接头盒内充气压力为 $100\text{kPa} \pm 5\text{kPa}$ ，浸泡在常温的清水容器中稳定观察 15分钟应无气泡逸出，或稳定观察24小时气压表指示应无变化。

机械性能

经下列各项试验后，光缆接头盒盒体及盒内各部分应无变化，必要时做通光检查或打开盒体检查。下列各试验均应在光缆接头盒内充入 (60 ± 5) kPa气压，试验后气压应无变化；浸入常温的清水容器中稳定观察

。

安装方法

[编辑](#) [播报](#)

光纤准备

1.

去除[光缆](#)

外皮，（如果有，请去除屏蔽及铠装）然后去除各绕包层至露出松套管，具体方法，请按光缆厂家推荐的标准方法步骤进行，预备长度3米。

2、

用清洁剂清洁松套管及加强芯护套，去除多余的填充套管，用所提供的砂纸打磨[光缆](#)外皮150mm长。

光缆安装

1、按光缆外径选取最小内径的密封环，并将两个密封环套在光缆上。

- 2、将光缆放入相应的入孔内。
- 3、连接屏蔽及接地。
- 4、在两个密封环之间缠绕上自粘密封胶带，使密封带绕到与密封环外径平齐，以形成一个光缆密封端。
- 5、将光缆密封端按入光缆入孔内。
- 6、用喉箍穿过光缆加强筋固定座和缆芯支架，将光缆固定在接头盒底座上，旋紧喉箍螺钉，直至喉箍抽紧为止。
- 7、在光缆上扎上尼龙扎带，剪断余长。
- 8、其余不用的光缆孔，请用堵头密封。堵头上同样缠绕上密封胶带，要求与5.2.4相同。
- 9、将加强构件缠绕在熔接盘支座的沉头螺钉上，并压紧。

光纤接续

- 1、预备上盘后盘绕1.5圈的光纤，随后将余纤全部盘绕在盒体内。
- 2、单芯光纤上盘请用单芯缓冲管，带状光纤上盘请用带状缓冲管。在熔接盘的进口处用尼龙扎带扎紧。
- 3、按规定方法对接两根（带）光纤，接头卡入熔接单元卡槽中，余长请在盘内盘绕。
- 4、将熔接盘盖上，请压使其卡到位。
- 5、按接头盒需要的容量不同，决定熔接盘叠加的盘数，将熔接盘的叠加型式必须符合光纤接头的卡入熔接单元并检查和维护要求。熔接盘每两只叠加，可以将橡胶折页上六个孔，分别卡住上下两个盘上的各三个凸扭；四只橡胶折页，盘两边对称位置各两只，如叠加五个熔接盘，依照上述方法将二层盘与三层扣住，三层盘和四层盘扣住，四层盘和五层盘扣住，以此类推，五个盘就稳定地叠加在一起了。当需察看或维护某一层盘熔接情况时，只要将该盘单面的上层扣住的两片折页拆下，熔接盘即可如翻书页一样打开。

箱体密封

- 1、箱体封装：在箱体封装前先将气门咀与接地螺钉并紧。将密封条嵌入箱体四周的密封槽内；在接头盒两端“U”槽处也分别用密封条嵌入槽内。
注意：使用密封条，切勿人为拉动密封条，以免泄漏。
- 2、将接头盒上盖轻轻合上，旋入紧固螺栓，紧固顺序按和盖上标明的数字顺序旋紧，用力矩扳手禁锢，力矩达到 $25\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 3、待5分钟后，用力矩扳手顺序拧紧，力矩仍达到 $25\text{N} \cdot \text{m}$ 。

盒盖拆卸

- 1、按顺序松开10只紧固螺栓，此时盖和座仍在一起。
- 2、取四只紧固螺栓分别插入箱体四角，对称、均匀地旋入在四角顶盖，使盖和座分离高达6mm。
- 3、待5分钟后再均匀顶盖使盖和座分离 $>6\text{mm}$ ，直至可轻易地用手分离盖和座。
注意：分离时必须轻轻地移开盖，以免熔接光纤受损。

4、
如增容或检查结束，需重新
合盖，必须清除旧的密封条，重新敷设密封条到密封槽，包括“U”槽电缆入口端处的密封 [3]