

# A992材质美标38厚钢板力学性能参数表

产品名称	A992材质美标38厚钢板力学性能参数表
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	5500.00/吨
规格参数	规格:38mm美标钢板 厂家:国产/进口 材质:A992材质
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

## 产品详情

A992材质美标钢板,38厚钢板力学性能参数表型钢信息:以碳酸钠为pH调整剂、淀粉为剂、RP为捕收剂、2油为起泡剂,对弱磁选精矿进行了一粗一精反浮选脱磷,试验流程见图6结果可知,反浮选流程可以得到铁品位61.68%、回收率91.87%的铁精矿(相对于原矿为65.93%),铁精矿中磷降到了.21%。全流程试验在以上条件试验的基础上进行了全流程试验还原焙烧 - 磁选 - 反浮选全流程试验结果结果可知,采用还原焙烧.磁选.反浮选工艺处理该赤褐铁矿石,获得了铁精矿铁品位为61.72%、铁的回收率67.48%,铁精矿磷含量为.2%的选矿指标。日标钢板执行标准:JIS,材质:SS400/Q235B美标钢板执行标准:ASTM,材质:A36/A575GR50/A992欧标钢板执行标准:EN10025,材质S235/S275/S355(JR\JO\J2)销售:日标型钢、欧标型钢、澳标型钢、美标H型钢、英标型钢品名规格型号 理算米重/平方钢板 2\*1260\*2500 15.7钢板 3\*1500\*6000 23.55钢板 4\*1500\*6000 31.4钢板 5\*1500\*6000 39.25钢板 6\*1500\*6000 47.1钢板 6\*2000\*8000 47.1钢板 8\*1500\*6000 62.8钢板 8\*2000\*8000 62.8钢板 10\*1500\*6000 78.5钢板 10\*2000\*8000 78.5钢板 12\*1500\*6000 94.2钢板 12\*2000\*8000 94.2钢板 14\*1500\*6000 109.9钢板 14\*2000\*8000 109.9中板 8\*2000/2200/2400/2500 62.8中板 10\*2000/2200/2400/2500 62.8中板 12\*2000/2200/2400/2500 94.2中板 14\*2000/2200/2400/2500 109.9中板 16\*2000/2200/2400/2500 125.6中板 18\*2000/2200/2400/2500 141.3中板 20\*2000/2200/2400/2500 157中板 22\*2000/2200/2400/2500 172.7中板 24\*2000/2200/2400/2500 188.4中板 25\*2000/2200/2400/2500 196.25中板 28\*2000/2200/2400/2500 219.8中板 30\*2000/2200/2400/2500 235.5中板 32\*2000/2200/2400/2500 251.2中板 35\*2000/2200/2400/2500 274.75中板 38\*2000/2200/2400/2500 298.3中板 40\*2000/2200/2400/2500 314中板 42\*2000/2200/2400/2500 329.7中板 45\*2000/2200/2400/2500 353.25中板 50\*2000/2200/2400/2500 392.5中板 55\*2000/2200/2400/2500 431.75中板 60\*2000/2200/2400/2500 471中板 65\*2000/2200/2400/2500 510.25中板 70\*2000/2200/2400/2500 549.5中板 75\*2000/2200/2400/2500 588.75中板 80\*2000/2200/2400/2500 628

欧标美标日标钢板冶金工作者今后的努力方向是研制度相当高的、可焊性良好的、冷脆温度较低的钢种。用少量的硼、钼、钒、铌、钛等元素进行严格比例的单一合金化或多元合金化时,可制成新型的钢种。钢材资讯:3硬度和红硬性硬度是模具钢材的主要技术性能指标,模具在工作时必须具有高的硬度和强度,才能保持其原来的形状和尺寸,一般冷作模具钢,要求其淬回火硬度为HRC6左右,而热作模具钢为HR5~5左右,并且要求热作模具钢材在其工作温度下仍保持一定的硬度。红硬性是指模具钢材在一定

温度下保持其硬度和组织稳定性抗软化的能力，对于热作模具钢和部分重载荷冷作模具钢，是重要的性能指标。另外，还要根据不同模具的实际工作条件，分别考虑其实际要求的性能，如对热作模具钢要考虑其抗冷热疲劳性能，对压铸模具应考虑其耐熔融金属的冲蚀性能；对于重载荷型腔模具应注意其等向性；对于高温工作的热作模具应考虑其在工作温度下的抗氧化性能；对于在腐蚀介质工作的模具，应注意其抗腐蚀性能；对在高载荷下工作的模具应考虑其抗压强度、抗拉强度和抗弯强度、疲劳强度及断裂韧度等。