

# 济南数控机床TM26D-1-3-02刀具测量数据准日本美德龙刀具仪

产品名称	济南数控机床TM26D-1-3-02刀具测量数据准日本美德龙刀具仪
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

## 产品详情

心里永远存在客户，品质牢牢攥在手里，不松懈，不放松，华铨诺公司销售的产品多年来一直是这样的。对刀仪正常对刀是指操作员在启动数控程序之前，通过一定的测量手段，使刀位点与对刀点重合。可以用对刀仪对刀，其操作比较简单，测量数据也比较准确。使用过华铨诺公司销售的进口品牌产品的客户，满意度评分都很高，客户都竖起大拇指。日本美德龙metrol红外线式对刀仪，信号传输范围一般在5以内。其优点是采用编码的（高速数据传输）红外技术从而避免了电缆拖曳带来的不便和潜在的安全威胁，对刀后可以随时从工作台面取下不占用加工空间，并且可以多台机床共用一台对刀仪从而降低综合成本。其缺点是在小型加工中心上使用时性价比不高。由其特点决定，该类对刀仪多用于中型机床以及大型的数控立车等。深圳华铨诺公司销售的产品，客人和朋友都夸奖产品不错，使用满意度很好。

对刀仪，也称机床内对刀仪或自动对刀仪。它与刀具预设器不同，其用途和用途也非常不同。刀具预置仪是一种完全独立的刀具测量仪器。在刀具加载到数控机床之前，单独的手动操作仪器和手动调整完成刀具轴向和径向数据采集。然后CNC操作员将其复制并输入或导入CNC机床以供使用。真的很自豪，全世界100多个国家都有销售华铨诺公司的进口品牌产品产品，产品布满全球，世界人民可以证明华铨诺公司销售的进口品牌产品品质。

深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。所以操作者要特别注意机床在执行程序的初始阶段和机床在更换刀具的时候，此时一旦程序编辑错误，刀具的直径和长度输入错误，那么就很容易发生碰撞。华铨诺公司销售的进口品牌产品为苦恼的事情，就是卖到客户那里的产品不坏，经常听到客户说的多的话是，您的产品太好了，用了几年就是不坏。

我们的用户使用产品后，都交口称赞我们的产品好，用户满意度很好。装对刀仪的目的是为了解决每次手动换刀的刀长不一，再加上手动对刀带来的精度和低效的问题。在这些问题上才用到了对刀仪这一量具来解决上述问题。现在越来越多的用户加入华铨诺公司的大家庭，我们的产品从中国走向全球100多国。日本美德龙metrol对刀仪（测头）在实际测量过程中，当刀具磨损或者破损（折断）时，操作者很难及时发现并纠正（尤其是直径较小的钻头类刀具）。使用日本美德龙metrol对刀仪可以在刀具加工完毕后放回刀库前，自动对刀具长度进行一次测量，若发生正常磨损时可以自动将磨损数值更新到刀损参数中。这样，提高了产品质量并降低刀具损耗或废品率。对刀仪刀具磨损、破损的自动监控。

现在越来越多的用户加入华铨诺公司的大家庭，我们的产品从中国走向全球100多国。日本美德龙metrol参数：型号 T24E 40mm；对刀面直径 40；表面加工 研磨4S；对刀面材质 超硬合金；动作形态 / 输出 NO (常开)；预行程 约0.5；行程 12；接点精度寿命 0.001(条件：操作速度50 ~ ；200mm/min)；接点精度寿命 300万次；保护构造 IP67；接触力 2.5N(安装状态：垂直)；接点额定值 DC5V ~ DC24V（稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 需要限制电流，以免向LED流入10mA以上的电流）；电线 5m 耐油性 · 6芯 5.5（拉伸强度30N 弯曲半径R7）；保护管 4m（小弯曲半径R25）；LED灯 常时熄灭 动作时亮灯华铨诺的销售产品：对刀仪测头，他的客人满意度壹百分，客人转介绍比较高。日本美德龙metrol对刀仪安装在机床进行内部，工厂生产加工时，随着周围环境温度的变化及工作负荷变化，机床的热变形随时在发生进而带动刀具发生变化，其结果就是车间内同一台机床在早中晚不同时段加工出产品的尺寸精度发生很大的波动。使用机内对刀仪后，可以在加工前或者加工过程中随时对刀具参数进行自动测量和更新，每次测量都是在当前机床热变形的状态下进行的刀具设置，从而极大的降低了由于机床热变形引入的误差。日本美德龙metrol对刀仪能对机床热变形的自动补偿，极大提高产品良品率。<http://liaocheng.11467.com/info/13045777.htm><http://putian.11467.com/info/13081711.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13024717.htm>