

巴塞尔PP（巴塞尔PP全系列）

产品名称	巴塞尔PP（巴塞尔PP全系列）
公司名称	东莞市杰远兴塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:巴塞尔一级代理商 巴塞尔:(巴塞尔)全系列 中国总代理:中国总代理
公司地址	总部位于香港 大陆公司位于 广东省 东莞市
联系电话	13763219059 13763219059

产品详情

PP分子量分布是聚丙烯的重均分子量与数均分子量的比值，我们知道数均分子量关注的是平均概念，大家的权重等同，与分子链段的长短无任何关系。而重均分子量看重分子链段的长度，长度越长，分子量越大，权重占比越大，即，流动性越低聚丙烯，在重均分子量统计中的占比越大，权重越高。这样把不同流动特性的熔喷料混合在一起，数均分子量是二者的平均，重均分子量大于二者的均值，分子量分布自然变大很多，往往比二者的还要大。其实，分子量分布描述的是分子量分布宽窄的指数，分子量分布越宽，指数越大，不同流动性的聚丙烯混合在一起，分子量分布自然变宽，指数变大。

PP熔喷料主要应用在卫生、洁净材料、保温隔音棉、吸油材料、电池隔板、空气过滤、以及生活用品，而重要的防护资料口罩，无论是N95还是一次性口罩，主要结构包括内外的纺粘层（S层）和中间的熔喷层（M层）。M层是口罩的心脏部分，主要作用是阻隔和吸附颗粒物与飞沫，主要材料为聚丙烯PP熔喷料，具有高熔融指数、低分子量、高稳定性、低气味、形成高强度的纤网结构等特点。其主要牌号是以熔融指数来区分，口罩用料熔融指数多为1500牌号，平均分子量在5万-8万，物理性质与聚丙烯塑料颗粒几乎一样，性能指数包括熔融指数、分子量分布、灰分、吸水率、抗老化时间等。

PP熔喷料的生产流程，是以PP树脂为基础料，一般为粉状，熔融指数30-40，通过双螺杆配混挤出机，结合成熟配方与工艺，采用聚合物可控流变技术，加工生产成为PP熔喷料。

熔喷PP料在均化烘干后，熔指为什么会变低？

同过氧化物分解产物一样，水分存在也会导致体积法测试的熔指偏高。水分少了，或者烘干了，熔指就会变低。当然，也有行业网友反映：融指体积法有气体是测不准的，其结果也不应采用。虽然现在堵口的方法造成排气不畅，导致测试数值不稳，其实是现在的融指仪测试的30毫米段位置不对造成的。应该调整感应器上下位置对准压料杆上下刻度线，测试这30毫米段物料体积。

机械性质聚丙烯的密度在0.895和0.92克/立方厘米之间。因此，聚丙烯是商品化塑料中具有低密度的高分子材料，可以制造具有较低重量和一定质量的塑料。不像聚乙烯，结晶和无定形区域在它们的密度仅略有不同。然而，聚乙烯的密度可显著与填料变化