

新的国际形势下发生退运或者返修问题的操作方式

产品名称	新的国际形势下发生退运或者返修问题的操作方式
公司名称	深圳市浩通天成国际物流公司
价格	.00/个
规格参数	出口退运:退运维修 退运返修:保税区退运维修 保税区退运:国际售后
公司地址	【深圳进出口加工保税区】兰金十一路成城发工业园A栋601号
联系电话	13028866099 13025161612

产品详情

据了解，医药行业赛道可按照其面对的上中下游与商业运营模式分成B2B、B2C、O2O三大类。现阶段医药行业销售市场B2C的重要游戏玩家包含阿里健康、京东健康、1药网、360药、好药师、药房网等。

一旦出现出入口退运的现象，要明确究竟是退运或是维修1），假如退运是强调口货物由于商品的缘故顾客不满意需要退换货，仅用退回去。假如是退运,那就涉及到出口退税,外汇交易原路返回2），维修是强调口到国外货物在保修期内因为品质的缘故规定退运回去维修然后寄往海外，假如是维修就还有一个在规定的时间内申请办理缴纳保证金。一）形成原因：出口贸易环节中，因产品问题，而造成的拒绝接收、退运，经常发生。在其中造成退运的重要原因主要有两种：A、出国货品运到目的国后因货品自身原因造成遭投资者拒绝接收，如：1、物外包装缘故所引起的退运；2、货品自身系统软件必须更新所引起的退运；3、商品原厂后构件出现异常，需要重新更换构件。B、因政策文件与实物不符，中国海关等机构回绝海关清关，如：因出口公司的大意，木质架构无IPPC认证标识，以至在目的地国没法海关清关。（二）解决方案：出现这些问题，出口公司一般采用退运至保税仓检修后复出口或退还工厂方法去解决，如下所示乃是各方式的介绍：1、退运至保税仓检修生产加工进行再出口：投资者回绝接受，但表明想要在商品检修进行后重新接受，因保税仓的快捷安全通道，出口公司往往会将生产加工场地考虑在保税仓生产加工检修，那样即降低成本、时间又保护了与外资的合作伙伴关系，货返回国地区却也没提升商品的附加税花费。步骤：首先把货退至中国香港、蛇口及深圳盐田，再从香港（或蛇口、深圳盐田提箱转关入保税仓），需做生产加工进行维修，顾客内置生产加工工作人员、检修仪器设备进区检修，检验完成后经保税仓转香港码头出入口至海外（或转关至蛇口或深圳盐田出入口海外）；需做熏蒸的，在保税仓内熏蒸进行，标明IPPC认证标识后，再出口海外。2、退运至工厂投资者已已经确定回绝再接受此货，为维护后面合作伙伴关系，出口公司只能选退还工厂检修做自销。退还工厂程序流程繁杂，须提供比较多原出入口材料，若一项不能提供，将不能进行回到工厂。有些客户有每一个材料，比如：原出入口报关代理材料，进出口退税证实（未进出口退税证实）、退运证实（投资者给予）、原出入口港口（退还时也罢了此港口）等，出口公司能够提供到，经比较长的时长还是要完成，但可能对公司后面出口报关造成影响（公司在中国海关会留出欠佳过关纪录）；有些客户不能提供必不可少资料中的随意一项，按

正常退运来办，是很难完成。但是也可以采用一般贸易缴税进口的进行取货回工厂。工业园区退运返修的优势1. 办理手续简易: 免担保金、免税、免证、免协议书、免报检、免出口报关, 只需提供给予货运单及商业发票我来司打ED单办理备案申请就可以入关2. 时效快: 货品做到中国香港/深圳码头后, 第二天就可以拉到保税区仓库再加工; 工人入区不用签证办理、随意进出作业区; 货品检修好之后可以从香港/深圳码头再出口3. 低成本: 人力成本及场所等检修成本费均比海外/中国香港低4. 无不良影响: 货品到港之后是以新启程名义向海关申报入区, 检修好以后再用新启程的名义向海关申报

退运货物需符合条件：(1) 货品必不可少是八成新左右，每一个商品不一定有单独详细产品的包装（若货品为持续稳定维修，则需要根据资质审核之后进行，现阶段存有该资格的3PL并不多，一定要注意）。

(2) 退运是因为产品品质自身难题，不可能以翻修为目的。(3) 外包装盒上边必不可少标出原产国，即非中性包装。(4) 检修过的零部件不能带到中国，需作生活垃圾处理或出中国香港。在北京工业园区操作步骤：1、工厂只需要将货由海外运往中国香港，须提供基本的报关单据，货品再从香港转关到深圳坪山保税区。2、货到库房后厂家分配技术人员和部件及其测试仪器到坪山保税区库房检修，更换外包装。3、检修需要零配件可正常的出口报关进到坪山保税区，维修完后复中国香港或者其它港口运输海外。

计划方案优势：(1) 不必申请办理繁杂的退运办理手续，不需要向中国海关申请办理退运货物，不用缴纳担保金, 不必报进口的关。(2) 难点问题简单, 节省时间、成本费. 尤其从香港码头取货到福田保税区（进区只需打EDI单）仅需3钟头。检修成本中国香港三分之一。(3) . 现行政策分析：境内关外，海外货物随意出入保税仓