

山东汇洋建筑吊篮生产厂家型号齐全欢迎致电

产品名称	山东汇洋建筑吊篮生产厂家型号齐全欢迎致电
公司名称	山东汇洋建筑设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省德州市宁津县经济开发区长江大街东首路南（注册地址）
联系电话	18678385489微信同步 15610723980

产品详情

吊篮的型号及说明我公司准备在该项目的抹灰和涂饰工程中，根据需要配置经山东省建筑起重机械产权备案的设备租赁服务站的吊篮设备，4米和6米长度的悬挂平台。（一）设备技术性能1、吊篮型号：ZLP630型电动吊篮，悬挂机构为无轨式，2、工作吊篮尺寸：4.0（6.0）m*0.7m*1.2m。3、提升速度：9.5m/min。4、提升高度：zui高可达70m。5、电源：380V±5%，50Hz,三相五线制。6、电机：三项电磁制动电机LTP6.3，每台吊篮功率1.5Kw*2。7、设备额定载荷：8、钢丝绳：工作钢丝绳：4*25W+1WS- C 8.3 GB8902-88镀锌航空钢丝绳，安全钢丝绳：4*25W+1WS- C 8.3 GB8902-88镀锌航空钢丝绳。9、安全锁：LSG-20型配630型吊篮。10、电源电缆：橡胶电缆YC-3×2.5+2×1.5）。11、设备自重：标准型配置：4m标准篮重400kg。

12、工作原理：吊篮为电动爬升式，工作篮沿钢丝绳与由提升机带动上下升降，不收卷钢丝绳，可停止在任一高度（70m以内）工作。

（二）设备的安全性能

1、当提升系统出现故障而导致吊篮下降速度超过25m/min时，安全锁将自动锁定在安全钢丝绳上，使吊篮在不超出100mm的距离内自动停止下降，或一端吊篮倾斜超过8°时安全锁自动锁止，保证人机安全。

2、当防冲顶限位开关动作时，吊篮自动停止向上运行。

吊篮布置方案根据锻烧车间回转窑窑头、转运站，破碎及筛分，烘干及生焦储运，煨后焦存储及包装高楼部等子项工程施工情况，需要安装吊篮进行各子项四个面施工使用。本项目悬吊平台长度选配4米长度的。吊篮顶部钢丝绳采用钢丝绳卡锁固方式安装，将顶部悬挂钢丝绳绕圈锁于屋顶上部钢平台的三角支架上。每台吊篮各有两个悬挂机构，吊篮悬吊平台与施工墙面之间保持不小于0.3m，悬吊平台与悬吊平台之间间距保持在0.5m~1.0m之间。安全绳应与主体结构上的钢平台连接牢固。具体使用吊篮、安装顺序及位置应根据进度要求确定。

吊篮的安装、移位和拆除方案吊篮运送，吊篮运抵施工现场后，将悬挂机构、钢丝绳和其他配件用人工定滑轮分别运到相应主体工程屋面上，将悬吊平台部分搬运到相应位置。（二）悬挂机构的安装、调试

1、安装地面选择水平面位置。如遇有斜面位置时，应该铺平。如安装位置是防水保温层时，应在悬挂机构的前、后支架下面加垫厚木板，以防止压坏防水保温层。2、将上部钢丝绳穿到合适位置，然后用三道钢丝绳卡固定。

3、检查上述各部件安装是否正确，确认无误后，再将工作钢丝绳、安全钢丝绳从端部放下，此过程中注意钢丝绳的缠绕现象。严禁将工作钢丝绳、安全锁钢丝绳作为电焊低压通电回路。

4、钢丝绳固定绳夹的数量组zui少为4个，这里的前3个绳夹间距距离为50mm至60mm，第3个与第4个绳夹的间距距离为60mm至80mm，安全弯高度保持在40mm左右。zui后第4个绳夹后面留出140mm的余量。

（三）悬吊平台的安装、调试

1、根据平台长度，将组片底板并排垫高200mm以上平放。然后装上两侧护栏，并用螺栓将其与底板连接处固定好，其中较低的护栏放于工作面一侧。zui后将侧护栏安装在平台两侧，安装时注意使安全锁支架朝向平台外侧，并用螺栓联接固紧，保证整个平台框架平直稳固。

2、将提升机安装在平台两侧侧护栏上，并用螺栓连接固定好。安全锁安装在侧护缆的安全锁安装板上，用螺栓紧固，安装时注意安全锁滚轮应朝平台内侧。拧下安全锁上的六角螺母，将提升机的上限位行程开关安装在该处。

3、将电气箱挂在悬吊平台较高护缆的中间位置处，将电动机插头、手握开关插头分别插入电气箱下部相应的插座内，下限位行程开关安装在提升机侧缆下部的安装板上。各航空插头分别插入电气箱下面对应的插座内，所有航空插头在接插过程中必须对准槽口，保证插接到位，以防止虚接损坏。确认无误后方可连接电源。