

欧标方矩型管300*300*8.0参数对照表

产品名称	欧标方矩型管300*300*8.0参数对照表
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	6020.00/吨
规格参数	材质:S235JR 执行标准:EN10210 长度:6-12米
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

产品详情

欧标方矩型管300*300*8.0参数对照表 欧标方管，欧标矩形管产品信息：为了消除这种不良组织采取正火时，比正常正火温度高2 左右加热保温进行正火。正火工艺比较简便，有利于采用锻造余热正火，可节省能源和缩短生产周期。正火工艺与操作不当也产生组织缺陷，与退火相似，补救方法基本相同。“四把火”随着加热温度和冷却方式的不同，又演变出不同的热处理工艺。为了获得一定的强度和韧性，把淬火和高温回火结合起来的工艺，称为调质。某些合金淬火形成过饱和固溶体后，将其置于室温或稍高的适当温度下保持较长时间，以提高合金的硬度、强度或电性磁性等。欧标方矩管规格表：

100x50x2.5 5.63 进口/江苏/山东
 S235JRH/S275J0H/S355NH/S355J0H/S355K2KH/S275N1L 100x50x3.0 6.75
 进口/江苏/山东 S235JRH/S275J0H/S355NH/S355J0H/S355K2KH/S275N1L 100x50x4.0
 8.86 进口/江苏/山东 S235JRH/S275J0H/S355NH/S355J0H/S355K2KH/S275N1L
 100x50x5.0 10.90 进口/江苏/山东 S235JRH/S275J0H/S355NH/S355J0H/S355K2KH/S275N1L
 100x60x3.0 7.22 进口/江苏/山东
 S235JRH/S275J0H/S355NH/S355J0H/S355K2KH/S275N1L 100x60x3.6 8.59
 进口/江苏/山东 S235JRH/S275J0H/S355NH/S355J0H/S355K2KH/S275N1L 100x60x5.0 11.70
 进口/江苏/山东 S235JRH/S275J0H/S355NH/S355J0H/S355K2KH/S275N1L 120x80x2.5
 7.65 进口/江苏/山东 S235JRH/S275J0H/S355NH/S355J0H/S355K2KH/S275N1L
 120x80x3.0 9.03 进口/江苏/山东
 S235JRH/S275J0H/S355NH/S355J0H/S355K2KH/S275N1L 120x80x4.0 12.00 进口/江苏/山东
 S235JRH/S275J0H/S355NH/S355J0H/S355K2KH/S275N1L 120x80x5.0
 14.80 河南/天津/浙江 S235JRH/S275J0H/S355NH/S355J0H/S355K2KH/S275N1L
 120x80x6.0 17.60 河南/天津/浙江
 S235JRH/S275J0H/S355NH/S355J0H/S355K2KH/S275N1L 120x80x8.0
 22.9 河南/天津/浙江 S235JRH/S275J0H/S355NH/S355J0H/S355K2KH/S275N1L
 150x100x5.0 18.70 河南/天津/浙江
 S235JRH/S275J0H/S355NH/S355J0H/S355K2KH/S275N1L 150x100x6.0
 22.30 河南/天津/浙江 S235JRH/S275J0H/S355NH/S355J0H/S355K2KH/S275N1L

150x100x8.0 29.10 河南/天津/浙江
 S235JRH/S275J0H/S355NH/S355J0H/S355K2KH/S275N JL 150x100x10.0
 35.70 河南/天津/浙江 S235JRH/S275J0H/S355NH/S355J0H/S355K2KH/S275N JL
 160x80x5.0 18.00 河南/天津/浙江
 S235JRH/S275J0H/S355NH/S355J0H/S355K2KH/S275N JL 160x80x6.0 21.30
 河南/天津/浙江 S235JRH/S275J0H/S355NH/S355J0H/S355K2KH/S275N JL 160x80x8.0
 27.90 河南/天津/浙江 S235JRH/S275J0H/S355NH/S355J0H/S355K2KH/S275N JL
 200x100x5.0 22.70 河南/天津/浙江
 S235JRH/S275J0H/S355NH/S355J0H/S355K2KH/S275N JL 200x100x6.0 27.00
 河南/天津/浙江 S235JRH/S275J0H/S355NH/S355J0H/S355K2KH/S275N JL 200x100x8.0
 35.4 河南/天津/浙江 S235JRH/S275J0H/S355NH/S355J0H/S355K2KH/S275N JL
 200x100x10.0 43.60 河南/天津/浙江 S235JRH/S275J0H/S355NH/S355J0H/S355K2KH/S275N JL
 250x150x5.0 30.5 河南/天津/浙江
 S235JRH/S275J0H/S355NH/S355J0H/S355K2KH/S275N JL 250x150x6.0 38.2
 山东/天津/江苏 S235JRH/S275J0H/S355NH/S355J0H/S355K2KH/S275N JL 250x150x8.0
 48.0 山东/天津/江苏 S235JRH/S275J0H/S355NH/S355J0H/S355K2KH/S275N JL
 250x150x10 59.3 山东/天津/江苏
 S235JRH/S275J0H/S355NH/S355J0H/S355K2KH/S275N JL 300x200x6.0 48.10
 山东/天津/江苏 S235JRH/S275J0H/S355NH/S355J0H/S355K2KH/S275N JL 300x200x8.0
 60.50 山东/天津/江苏 S235JRH/S275J0H/S355NH/S355J0H/S355K2KH/S275N JL
 300x200x10.0 75.00 山东/天津/江苏
 S235JRH/S275J0H/S355NH/S355J0H/S355K2KH/S275N JL 400x200x8.0 73.10
 山东/天津/江苏 S235JRH/S275J0H/S355NH/S355J0H/S355K2KH/S275N JL 400x200x10
 90.70 山东/天津/江苏 S235JRH/S275J0H/S355NH/S355J0H/S355K2KH/S275N JL
 400x200x16 142.00 山东/天津/江苏
 S235JRH/S275J0H/S355NH/S355J0H/S355K2KH/S275N JL 欧标型钢：GM钢的热处理工艺：淬火温度18~112
 ，硬度64~66HRC。回火温度54~56 ，回火二次。Cr8MoWV3Si(代号ER5)钢属高耐磨高强韧合金钢，
 具有较好的电火花加工性能，强度、韧性、耐磨性都优于Cr12型钢，适用于大型精密冲压模具。用于硅
 钢片冲裁模，一次刃磨寿命为21万次，总寿命高达36万次，是目前合金钢冲模冲裁硅钢片的较高寿命水
 平。ER5钢的推荐热处理工艺：对高耐磨性、高强韧性的模具，采用115 淬火，52~53 回火3次；对重
 载服役条件下的模具，采用112~113 淬火，55 回火3次。造真空感应电炉感应器和坩埚安装在用不锈
 钢制成的炉壳内，炼钢时用真空泵抽出炉壳内的气体，以保持一定的真空度。炉盖与炉壳之间有密封垫
 ，以防止空气从炉壳外流入。炉壳以及其中的坩埚可围绕回转轴转动，以便将练好的钢液倾出。空感
 应电炉炼钢的优点在真空过程中对压力和温度都能控制，与大气炼钢相比，真空感应电炉有以下优点一
 比较的清除钢液中的气体。根据物理化学中气体溶解定律，双原子气体在钢液中的溶解量与炉气中该气
 体分压力的平方根成正比当炉中真空度很高时则钢液中的氢含量和氮含量可以降低到很低的程度。