

荆门台达伺服驱动器al001故障维修找郑州明川省心放心

产品名称	荆门台达伺服驱动器al001故障维修找郑州明川省心放心
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

.2 自动调机-面板操作

用户也可直接通过驱动器面板完成调机。调机前请确认紧急停止、正负极限等开关作动正常。

长按M键(Mode键)和S键

(Shift键)4秒，进入自动增

S 益调整流程

M

面板S-Cmd闪烁完后，利用上下键选择内部或外部命令按S键进行内部命令流程设定

Servo On? Servo On?

否 确认伺服状态

是 是否结束

提醒使用者使驱动器

Servo On

按S键使驱动器Servo On JOG-S 闪烁，提醒使用者选择寸动转速

JOG-S 闪烁完，通过上下和Shift键，设定寸动转速按S键，设定寸动转速通过上下键操作机台

位置选择定位1

按S键，设定定位1

通过上下键操作机台 位置选择定位2

按S键，设定定位2后，机台开始两点间定位来回移动

SPEED闪烁，提醒使用者调整两点间来回转速。

SPEED闪烁完，通过上下和Shift键，设定两点间来回转速 按S键设定两点间来回转速

通过上下键选择YES结束调整，选择NO则继续调整两点间来回转速 按S键进入调整流程 显示进度百分比

按S键选择自动增益调整后参数 显示增益参数的设定选项