

威欧丁锡焊铝水箱铜水箱焊丝

产品名称	威欧丁锡焊铝水箱铜水箱焊丝
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	2000.00/套
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

焊水箱扁管与根部

- 1.成本低的可以用4047配铝焊粉用氧气焊枪焊接，适合经验丰富的老师傅焊接
- 2.新手焊水箱推荐拿液化气双枪用400度低温Q303焊丝或者是179度低温M51焊丝（用2.3粗的）配M51-F焊剂焊接，成本比较高，练手可以用4047配铝焊粉

这里要说的一款熔点为低温179度威欧丁M51焊丝配威欧丁M51-F助焊剂，可以焊接铝水箱也可以焊接铜水箱，扁管和根部均可使用，主要是用于焊接针眼小气孔渗漏，

179度焊丝因为熔点特别低，水箱上的大裂纹缺陷不建议使用51来焊接，179度的51焊丝也可以搭配53和303使用，就是在53和303焊层上再用51来焊接加固补漏