

激光切割机西门子伺服电机编码器坏（5小时内修复解决）

产品名称	激光切割机西门子伺服电机编码器坏（5小时内修复解决）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:西门子系统维修 产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

激光切割机西门子伺服电机编码器坏（5小时内修复解决）

电机编码器故障的原因及解决方法

- 1、编码器自身的故障:指编码器自身组件的故障，导致它无法生成和输出正确的波形。在这种情况下，有必要更换编码器或修理其内部组件。
- 2、编码器连接电缆故障:这种故障概率高，在维护中经常遇到。这应该是一个优先考虑的因素。通常，编码器电缆开路、短路或接触不良。在这种情况下，需要更换电缆或连接器。还应特别注意电缆是否因固定松动而松动，导致焊接开路或断路，然后应夹紧电缆。
- 3、编码器5V电源下降:表示5V电源过低，通常不低于4.75V，低电源的原因是电源故障或输电电缆电阻过大造成的损耗。在这种情况下，有必要检修电源或更换电缆。
- 4、绝对编码器电池电压降:这种故障通常有明确的报警。电池需要更换，如果参考点位置的记忆丢失，还需要执行返回参考点的操作。
- 5、编码器电缆屏蔽线未连接或脱落:这会引入干扰信号，使波形不稳定，影响通信的准确性。需要确保屏蔽线的可靠焊接和接地。
- 6、编码器安装松动:这种故障会影响位置控制精度，导致停止和运动时的位置偏差超过公差，甚至伺服系统一启动就会产生过载报警。请特别注意。
- 7、光栅污染会降低信号输出幅度，需要用脱脂棉用无水酒精轻轻擦拭油污。

（1）拆卸前，用压缩空气吹扫电机表面上的灰尘，擦拭表面上的污垢。

(2) 选择电机分解的工作场所，清理现场。

(3) 熟悉电机结构特点及维修技术要求。

(4) 准备分解所需的工具（包括特殊工具）和设备。

(5) 为了进一步了解电机运行中的缺陷，如果条件允许，在拆卸前可以进行检查测试。为此，电机被加载到负载上进行测试和旋转，详细检查电机各部分的温度、声音和振动，以及电压。测试老化、电流和速度，然后断开负载，分别进行空载检测试验，测量并记录空载电流和损耗。

(6) 切断电源，拆下电机外部接线，做好记录。

(7) 选择具有合适电压的兆欧表来测试电机的绝缘电阻，为了比较上次大修中测得的绝缘电阻值来判断电机绝缘的走向和绝缘状态，在diff上测得的绝缘电阻值。室温应转换为相同的温度，一般为75 空气过滤器。

(8) 测试吸收比K。当吸收比大于1.33时，表明电机的绝缘不潮湿或湿度水平不严重。为了与以前的数据比较，在任何温度下测得的吸收比也应转换为一样的温度。

西门子系统报26106编码器没找到 西门子系统报207565编码器接口错误
231100编码器零脉冲距离出错维修 西门子系统207995轴SP1磁极位置检测失败

西门子伺服电机控制器出现F07453报警 西门子伺服电机报F31125 西门子伺服电机报F07901
西门子伺服电机控制器出现f07453