

东莞罗茨风机维修

产品名称	东莞罗茨风机维修
公司名称	东莞优控机电工程有限公司
价格	168.00/台
规格参数	章丘牌:11KW
公司地址	广东省东莞市黄江镇袁屋围永昌街6号2栋301室
联系电话	0186-88678673 18688678673

产品详情

长期承接：东莞罗茨风机维修、石碣罗茨风机维修、石龙罗茨风机维修、茶山罗茨风机维修、石排罗茨风机维修、企石罗茨风机维修、横沥罗茨风机维修、桥头罗茨风机维修、谢岗罗茨风机维修、东坑罗茨风机维修、常平罗茨风机维修、寮步罗茨风机维修、大朗罗茨风机维修、黄江罗茨风机维修、清溪罗茨风机维修、塘厦罗茨风机维修、凤岗罗茨风机维修、长安罗茨风机维修、虎门罗茨风机维修、厚街罗茨风机维修、沙田罗茨风机维修、道滘罗茨风机维修、洪梅罗茨风机维修、麻涌罗茨风机维修、中堂罗茨风机维修、高埗罗茨风机维修、樟木头罗茨风机维修、大岭山罗茨风机维修、望牛墩罗茨风机维修等等。

罗茨风机一般故障处理 1、叶轮与叶轮摩擦 叶轮上有污染杂质，造成间隙过小； 齿轮磨损，造成侧隙大； 齿轮固定不牢，不能保持叶轮同步； 轴承磨损致使游隙增大。 清除污物，并检查内件有无损坏； 调整齿轮间隙，若齿轮侧隙大于平均值30%~50%应更换齿轮； 重新装配齿轮，保持锥度配合接触面积达75%； 更换轴承； 2、叶轮与墙板、叶轮顶部与机壳 安装间隙不正确； 运转压力过高，超出规定值； 运转温度过高； 机壳或机座变形，风机定位失效； 轴承轴向定位不佳。 重新调整间隙； 查出超载原因，将压力降到规定值； 检查安装准确度，减少管道拉力； 检查修复轴承，并保证游隙。