

# 江苏Medtronic美敦力 18-97200高速直手柄维修公司

产品名称	江苏Medtronic美敦力 18-97200高速直手柄维修公司
公司名称	广州云启医疗设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	维修品牌1:Linvatec林弗泰克 维修品牌2:史赛克,史托斯 维修品牌3:蛇牌,狼牌等
公司地址	广州市天河区珠村东环路126号311
联系电话	18749157365

## 产品详情

江苏Medtronic美敦力 18-97200高速直手柄维修公司Medtronic美敦力 18-97200高速直手柄维修公司

广州云启设备有限公司主营动力系统\摄像系统\手术器械\软镜\硬镜\电子腹腔镜等设备维修和日常维护，维修成功率95%以上，为广大客户朋友们大大降低了备件采购成本，把您的损失降到。在我们这里，您的设备会得到照顾，快速超值的服。公司秉承“顾客至上，锐意进取”的经营理念，坚持“客户”的原则为广大客户提供优质的服务。

8、多功能手柄：8.1可配铣刀、磨钻、打孔钻；8.2可配一环、二环、三环脑膜（铣刀）保护鞘；8.3可高温高压。9、磨钻手柄：9.1可选直身、成角手柄或超长成角手柄，一环、二环、三环设计，与同样标志磨头匹配；9.2不锈钢材质；9.3可高温高压。10、摆动锯手柄11、脑膜（铣刀）保护鞘：11.1一环、二环、三环设计，与同样标志铣刀片匹配；11.2不锈钢材质；11.3可高温高压。12、开颅钻头：12.1安全自停式；12.2钻头与其他部分可拆分、更换；12.3重复性使用；不锈钢材质；12.4可高温高压。13、铣刀片：13.1一环、二环、三环设计，与同样标志脑膜（铣刀）保护鞘匹配；13.2不锈钢材质；13.3可高温高压。14、磨钻：14.1可选西瓜磨头、金刚砂磨头、粗糙金刚砂磨头、特粗糙金刚砂磨头、桶状磨头、锥形磨头等；14.2一环、二环、三环设计，与同样标志手柄匹配；14.3直径.小小于等于1mm，.大大于等于6mm；重复性使用；14.4可高温高压。适用范围：神经外科开颅手术，接配相应手柄可延伸使用于骨科、脊柱外科、耳鼻喉科、口腔科、烧伤整形科的动力工具。

供应/维修/Medtronic/美敦力/IPC/XP2000/XP3000/脚踏/1895410 脚踏常见故障有：

一、失速：接上手柄，手柄会自动转。解决方法：维修，更换脚踏传感器。二、电缆线故障，多数情况为：电缆内阻变大，氧化等，或电缆线的外皮破裂。还是情况就是电缆线接口问题引起的接触不良情况。解决方法：更换电缆，维修电缆。三、接头故障，多数情况为：接头内部针断裂，接头变形。解决方法：更换接头。解决方法：更换轴承。

维修案例：Novag 1910 弯接头 故障检测：轴承组件坏 维修方案：拆开维修清理，更换轴承组件  
维修周期：3-5个工作日 保修周期：非人为保3个月 江苏Medtronic美敦力 18-97200高速直手柄维修公司

## 江苏Medtronic美敦力 18-97200高速直手柄维修公司

广州云启设备有限公司是一家从事医用器械设备维修，保养，升级的第三方服务公司。可服务于个体，公司，，公司团队拥有多名对各品牌有深刻认知的维修，并在常年的工作实践中，积累了丰富的维修，保养，升级与管理经验。广州云启设备有限公司将竭诚为您服务。广州云启-

Aescula蛇牌动力系统维修动力手柄维修 广州云启针对动力系统提供维修服务，服务品牌：蛇牌Aesculap、st orz、stryker、wolf、美敦力、彼岸、强生等。服务范围：动力系统主机、脚踏、接头、动力手柄、刨削手柄、气动动力系统、植皮刀、骨钻、摆锯等。我司针对蛇牌维修，常见的维修设备有：Aescula蛇牌动力系统GB535R弯手柄维修Aescula蛇牌弯手柄磨钻（GD465M、GD455M、GD466M、GD456M、GD467M、GD457M Aescula蛇牌微型手柄GB111维修 Aescula蛇牌往复锯GD3050维修 Aescula蛇牌矢状锯GD307维修 Aesculap/蛇牌/GD676/脑科/动力手维修 AESCULAP蛇牌GA61骨钻维修 维修案例一：接头 XL 05.001063 故障检测：轴承组件坏，卡不住刀 维修方案：拆开维修，更换轴承组件，安装调整 维修周期：5个工作日 保修周期：非人为保修3个月

维修案例二：蛇牌GB267R铣刀保护鞘 刀头无法装卸，轴承生锈 设备名称：蛇牌GB267R铣刀保护鞘 检测故障：带刀头,刀头无法装卸，轴承生锈 维修方案：更换轴承 维修周期：7个工作日左右 保修周期：非人为保三个月"

一般发生在立式安装的减速机上，主要跟润滑油的添加量和润滑油的选择有关。立式安装时，很容易造成润滑油油量不足，当减速机停止运转时，电机和减速机间传动齿轮油流失，齿轮得不到应有的润滑保护，启动或运转过程中得不到有效的润滑导致机械磨损甚至损坏。杆轴承损坏。减速机发生故障时，即使减速箱密封良好，该厂还是经常发现减速机内的齿轮油已经被乳化，轴承已生锈、腐蚀、损坏，这是因为减速机在运停过程中，齿轮油由热变冷后产生的水分凝聚造成;当然，也和轴承质量，装配工艺方法密切相关。江苏Medtronic美敦力 18-97200高速直手柄维修公司

[河南Medtronic美敦力 AF02R 洗刀保护鞘维修咨询](#)