

ZG45Ni35Cr25NbM不锈钢铸件环境要求 压力铸造工艺

产品名称	ZG45Ni35Cr25NbM不锈钢铸件环境要求 压力铸造工艺
公司名称	无锡晟隆创钢业有限公司
价格	49.00/kg
规格参数	品牌:晟隆创 起订量:500kg 包装:木托
公司地址	无锡市新吴区硕放薛典北路82号B4085
联系电话	0510-83110683 13376220968

产品详情

ZG45Ni35Cr25NbM不锈钢铸件环境要求 压力铸造工艺！！！！

无锡晟隆创钢业有限公司自行研制开发的超强耐热钢有HXD-ZG-01至HXD-ZG-06型牌号的耐热钢系列产品，该产品可取代ZG35Cr28Ni48、ZG40Cr25Ni20Si2、ZGCr26Ni12、Cr24NiSi2等耐热钢。产品特点：耐高温、耐腐蚀、耐磨损、抗高硫、抗冲击、易切削、可焊接等和同类耐热钢产品相比可提高使用寿命1-3倍，与材料成本低5%-15%，在高温环境下连续使用，具有良好的抗热疲劳和耐高温性能，反复使用不易产生热裂现象，使用温度可达到1400度以上。改变含镍量，并附加少量其他合金元素，形成不同牌号、类型，以适应不同腐蚀介质和使用条件的需要。如加铬、铜、钼改善耐蚀性，加铌改善焊接性等。各类型奥氏体铸铁又

可按石墨形态归纳为奥氏体灰铸铁和奥氏体[球墨铸铁](#)

。镍奥氏体铸铁的金相组织由单一的奥氏体基体与分布其上的片状石墨、球墨和少量碳化物组成。

铸件质量对机械产品的性能有很大影响。例如，[机床铸件](#)

的耐磨性和尺寸稳定性，直接影响机床的精度保持寿命；各类泵的叶轮、壳体以及液压件内腔的尺寸、型线的准确性和[表面粗糙度](#)

，直接影响泵和液压系统的工作效率，能量消耗和气蚀的发展等；内燃机缸体、缸盖、缸套、活塞环、排气管等铸件的强度和耐激冷激热性，直接影响发动机的工作寿命。影响铸件质量的因素很多，是铸件的设计工艺性。进行设计时，除了要根据工作条件和金属材料性能来确定铸件几何形状、尺寸大小外，还必须从[铸造合金](#)

和铸造工艺特性的角度来考虑设计的合理性，即明显的尺寸效应和凝固、收缩、应力等问题，以避免或减少铸件的成分偏析、变形、开裂等缺陷的产生。第二要有合理的铸造工艺。即根据铸件结构、重量和尺寸大小，铸造合金特性和生产条件，选择合适的分型面和造型、造芯方法，合理设置铸造筋、冷铁、冒口和浇注系统等。以保证获得优质铸件。第三是铸造用原材料的质量。金属炉料、耐火材料、燃料、熔剂、变质剂以及铸造砂、[型砂粘结剂](#)、涂料等材料的质量不合标准，会使铸件产生气孔、针孔、夹渣、粘砂等缺陷，影响铸件外观质量和内部质量，严重时会使铸件报废。第四是工艺操作，要制定合理的工艺操作规程，提高工人的技术水平，使工艺规程得到正确实施。