

# LXHZ型消弧线圈自动跟踪成套装置

产品名称	LXHZ型消弧线圈自动跟踪成套装置
公司名称	邯郸市志信电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	邯郸市丛台区沁河北路22号2楼
联系电话	0310-8538718 15383709235

## 产品详情

我公司自行开发研制的消弧线圈自动调谐及接地选线成套装置，是集自动实时跟踪补偿电网电容电流和单相接地选线于一体的新型智能化综合装置，由接地变、消弧线圈、阻尼电阻柜、控制器控制屏等部分组成。成套装置具有实时在线电容电流监测、自动跟踪补偿、过电压抑制、小电流接地选线等功能。

特点：1、 我公司自动跟踪消弧线圈成套装置采用预调节方式，正常运行时消弧线圈已预调至系统所需补偿的电流档位，当系统接地时及时补偿电容电流，真正实现零响应。2、 我公司采用嵌入式PC-104工控机作为消弧线圈的控制器，实现大屏幕彩色汉显，大容量的存储功能以及适应性比较强的通讯功能。3、 测量精度高：电容电流测量误差小于2%中性点位移电压测量误差小于 $\pm 2\%$ 。4、 显示数据全面：正常运行中可显示消弧线圈的档位、补偿方式（过补、欠补、全补）、残流大小、系统电容电流大小，中性点位移电压。接地时可显示接地线路编号、接地零序电压、接地零序电流、接地发生时间、接地累计时间等。5、 自动跟踪准确：现场设定消弧线圈试验中的伏安特性数值，是消弧线圈的容量得到充分的利用，使系统电容电流得到补偿。6、 能对控制装置工作中和接地时出现的各种工况进行报警、提示。包括：档位到头、容量不足、装置故障、调档失败、单相接地、位移超限。运行人员及时了解设备的运行情况及系统中出现的一些异常情况。7、 采用二次阻尼技术，增加系统阻尼率，抑制谐振过电压；控制通过无源可控硅快速动作，零序电压及零序电流双回路启动，可靠性高。8、 装置配有RS232、RS232/485/422两个串行接口，可用于与远动、综合自动化设备接口，进行数据远传或进行远方控制。9、 一个标准打印口，可直接联接LQ-300K打印机，进行当地打