

# fanuc加工中心 法兰克加工中心机床

产品名称	fanuc加工中心 法兰克加工中心机床
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	108000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

## 产品详情

VMC640线轨加工中心 fanuc加工中心

机床特点：

VMC640线轨立式加工中心是山东海特数控机床有限公司引进先进技术生产的新一代数控机床，该机床独特坚稳持久的刚性主结构，经由工程力学的反复仿真与计算，设计坚稳的床身结构，达到刚性倍增而质量精简的工程需求。全面硬化处理的移动滑轨，搭配精密的研磨加工，组合出令人满意的精度品质。不仅适用于板类、盘类、壳体类、精密零件的加工，而且适用于模具加工。机床带有自动刀具交换系统，全封闭式防护罩，自动润滑系统、冷却系统、自动排屑装置、及便携式手动操作装置。零件一次装夹后可完成铣、镗、钻、扩、铰、攻丝等多工序加工，具有自动化程度高、可靠性强、操作简单、方便、宜人，整体造型美观大方、机电一体化程度高等优点。

主要结构

该机床为单立柱固定,工作台移动结构。主要由床身、立柱、横向滑台、工作台、主轴、丝杆、线轨、润滑系统、冷却系统、数控操作面板以及电控系统等部件组成。

主要配置

- 1.控制系统：日本发那科控制系统。
- 2.主轴电机：日本发那科伺服主轴电机。
- 3.XYZ三轴驱动电机：日本发那科

- 4.XYZ三轴伺服驱动器：日本发那科（Z轴含抱闸）
- 5.主轴：台湾健椿隆8000rpm主轴。
- 6.丝杆：台湾律庭滚珠丝杆，C3级。
- 7.线轨：台湾上银 滚柱重载线轨
- 8.常州国鼎增压缸。
- 9.台湾圣杰斗笠刀库
10. 日本NSK轴承，P4级。
11. 电柜热交换恒温系统。
12. 手持式电子手脉。
13. 海特主轴油冷机.
14. 联轴器
15. 海特光机（三轴滚柱线轨）
16. 双油泵自动润滑及润滑报警装置。主要性能：

fanuc加工中心 法兰克加工中心机床主要技术参数：

机型	规格	VMC640
X坐标行程	mm	600
Y坐标行程	mm	400
Z坐标行程	mm	400
工作台规格（长）	mm	760
工作台规格（宽）	mm	400
工作台载重	kg	300
主轴中心至立柱导轨面	mm	475
主轴端面至工作台平面	mm	100-500
X、Y、Z切削进给量	mm/min	1-6000
X、Y、Z快速移动速度	m/min	24/36
主轴转速范围	r/min	50-8000
主轴锥孔		BT40
主轴电机功率	kw	5.5
工作台T型槽/槽宽/槽距	mm	5/18/75
定位精度	mm	+0.005
重复定位精度	mm	+0.003
机床轮廓 长/宽	m	2.6/2.0
机床重量	T	4.2