

# 包装盒打印机福州纸箱印刷机厂家报价

产品名称	包装盒打印机福州纸箱印刷机厂家报价
公司名称	深圳金谷田科技有限公司
价格	346000.00/台
规格参数	品牌:金谷田 打印颜色:c/m/y/k 产地:广东/浙江
公司地址	广东省深圳市龙岗区平湖街道新康路15号
联系电话	0755-8233948 13823780539

## 产品详情

不锈钢内螺纹疏水阀采用倒吊桶式蒸汽疏水阀的开启和关闭是根据凝结水和蒸汽的密度差来动作的，其动作准确，可靠。不锈钢内螺纹疏水阀即能连续又能间歇排放饱和凝结水加热设备不会有水积聚，从而获得高的热效率。不锈钢内螺纹疏水阀主要用于石油、化工、电力、纺织印染、医药等行业的各种蒸汽加热设备、蒸汽管网和低过热蒸汽工程。它能迅速地排除凝结水，有效地阻止蒸汽泄漏。不锈钢内螺纹疏水阀的使用与保养知识：1.在选购时，应确认不锈钢内螺纹疏水阀阀体的材料、压力和温度的大值能否满足工况所需。在安装前，必须清洗管路，除去杂物，保证不锈钢内螺纹疏水阀的正常运行。不锈钢内螺纹疏水阀的安装位置，应尽可能靠近加热设备。不锈钢内螺纹疏水阀在工作时，应水平安置在管路的低点，流向和阀体上标的方向一致。每台加热设备要各自安装不锈钢内螺纹疏水阀，以免相互影响。在保证系统能安全运行时，缓慢开启不锈钢内螺纹疏水阀前的阀门，使其逐渐升温至正常状态。不锈钢内螺纹疏水阀是输送介质的管道系统不可缺少的一种装置，其作用是过滤介质中的机械杂质，以保护设备管道上的配件免受磨损和堵塞。 报价工艺特点：1.使用环保水性墨水，无污染固、液、气的排放。

2.数码印刷，不需要纸板，打样方便。3.个性定制，每个版面的图案可个性定制。

4.快速换版，无须洗机换模型，节约时间。5.按需生产，可随时补单。

6.智能化控制，人机交互简单易操作。7.走纸稳定，间隙可调，位置偏差小于0.5mm。

8.印刷质量稳定，色彩还原度高。9.整机结构紧凑，能耗低、占地小，特别适合小单，散单的加工。

包装盒打印机福州纸箱印刷机厂家报价包装盒打印机优势：1.影像级打印质量，多级灰度打印，精度高达1200dpi，可实现更丰富的图像印刷效果，高精度喷头，物理精度600dpi/1200dpi可选。X轴选用高精度直线电机，Y轴选用高精度伺服电机，高精度传动系统。2.高产能输出

通过四色印刷，1pass速度可高达500平方米/小时，2pass速度可达280平方米/小时。3.自动化程度高自动送料装置，高灵敏激光光电眼检测，平稳的皮带传送纸系统，保证连续打印的高度稳定。

4.操作、维护简单方便

模块化设计，便于安装、调试，以及后期维护，人性化的操作界面，上手更简单。5.色域宽广

采用icc校正软件，让色彩还原更真实。6.智能控制 各系统智能互锁控制，保证机器的运行安全、稳定。

关于压缩空气中含水值的计算与比较1.在大气温度3℃，相对湿度7%的条件下，14.3m<sup>3</sup>/min的空压机：24小时吸入水量=g<sub>1</sub>\*7%\*14.3\*6\*24=3.38\*7%\*14.3\*6\*24=437.91kg。(由大气压力露点/水份含量表查出3℃下含水量g<sub>1</sub>为3.38g/m<sup>3</sup>)2.通过冷冻式干燥机后的压力露点大概为15℃，在压力.7MPa下:通过冷干机后24小时含水量=g<sub>2</sub>\*14.3\*6\*24=1.876\*14.3\*6\*24=38.63kg(在此温度下大气露点为-13℃，由大气露点/水份含量表查出g<sub>2</sub>

为1.8764g/m<sup>3</sup>。