

压铸模具产品7

产品名称	压铸模具产品7
公司名称	宁波翼典模具有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市北仑区春晓街道春晓西二路88号4幢1号306
联系电话	13736136428 13736136428

产品详情

4、【压铸薄壁件产品时易开裂】

可以从以下几点去分析：1、材料可能有问题，铸件材料的使用，尽量控制废料的比例不要超过30%;2、模具开设不好，一是顶出力不平衡;二是冷却水的开设不合理导致模具温度不均衡，单是充填流动不合理。3、工艺参数选择不当，工艺参数问题主要在留模时间和顶出延时时间上出错，留模时间不宜长，每mm壁厚3s左右;顶出延时不能长，一般0.5-2s。