

# 牧场养殖粪便固液分离机

产品名称	牧场养殖粪便固液分离机
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	13600.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

### 牧场养殖粪便固液分离机

#### 概述

该设备用于牧场或养殖场，解决粪便难处理、污染环境问题。现在，养猪场都在建沼气池和生化池处理粪尿，但是进沼气池的粪类物料都未经固液分离，实际使用证明这样直接的沼气培养效果不甚理想：未经处理的粪尿水进入沼气池，大大影响了沼气的承载能力和处理能力。由于长期使用沼气池，发酵后留下大量残渣，使沼气池堵塞，容量减小而造成沼气池不能使用，减短沼气池使用寿命。清洗池即耗力又极不安全，同时增加开支费用。因此，在粪水进入沼气池前进行固液分离措施，既可解决猪粪在沼气池的沉淀问题，极大增强沼气池的处理能力；又可大大减小沼气池、生化池的建设面积；节省环保处理的建设投资和土地使用面积。

#### 挤压式固液分离机的工作原理:

无堵塞液下切割泵将在粪池中的原粪水粪渣提升至固液分离机内，并通过安置在分离机中的筛网经螺旋挤压以30转/分的转速将脱水的原粪水粪渣向前推进,其中的干物质通过与在机口形成的固态物质圆柱体相互挤压分离出来；其中的粪水则通过筛网滤出，自流进入调节池内。

工作原理特种泵将原粪水打至机内，通过安置在筛网中的螺旋轴，挤压分离出固态物质，液体则通过筛网从出液口流出：该机机生为铸件，表面漆有防护漆、螺旋轴、筛网为不锈钢制作。筛网可根据要求，配有0.5、0.75、1.0mm等不同型号网孔，固态物质的干湿度可移动重锤 图一进行调节，本机以三相380 V、50Hz、5.5KW电机驱动，并配有配电箱等附属设备。

#### 工作特点及技术要求

螺旋挤压式固液分离机主要由主机、无堵塞泵、控制柜、管道等设备组成。主机有机体、网筛、挤压绞龙、振动电机、减速电机、配重、卸料装置的部位组成。其工作过程如下：无堵塞泵将未经发酵的猪粪水泵入机体，在振动电机的作用下加速落料，此时经动力传动，挤压绞龙将粪水逐渐推向机体前方，同时不断提高前缘的压力，迫使物料中的水分在边压带滤的作用下挤出网筛，流出排水管。挤压机的工作是连续的，其物料不断泵入机体，前缘的压力不断增大，当大到一定程度时，就将卸料口顶开，挤出挤压口，达到挤压出料的目的。为了掌握出料的速度与含水量，可以调节主机下方的配重块，以达到满意适当的出料状态。使用螺旋挤压式固液分离机，其自动化水平高、操作简单、易维修、日处理量大、动力消耗低、适合连续作业。其关键部件选用不锈钢材料制成，整机重量近半吨且外形尺寸较小，是规模化养猪场理想的固液分离设备，能大幅度提高固液分离与效益。但同时养猪场的排水工艺、环境的特点、贮粪池的容积与结构、排粪沟的落差等诸多因素又有着严格的要求。首先对其分离的物料有个起码的要求，应是未经发酵的粪水，从工艺要求上要修建一个贮存粪水的贮粪池。如果发现待分离的粪水浓度太稀，其固化物含量小于3%的时候，使用挤压机大大地降低出料效率。为了提高固液分离的效率，就要求在贮料池前修一个30立方米~40立方米的沉积池，此池略高于贮料池，其池上方留有溢流口，让较稀的粪水从高位上溢流出去，其池底会相应沉积得到较浓的物料，此后再进行固液分离就可大大提高出料速度了。

整机安装调试简便，安装在一个15平方米左右的房间里就可以正常使用了。

粪便固液分离机的使用说明：  
1、安装 主机安装高低可自定，以出渣及污水输送方便为宜。尽可能用固定管道，避免直角弯头，减少流动阻力，安装室外需有挡雨棚。380V进线及主机、污泥泵连接线均安装在配电箱的接线柱上。  
2、试车 接通主电机，确定螺旋轴转向正确，停机，然后提起连杆10至高位置（带动出渣翻板），将报纸或编织袋扭成团堵塞出渣口，回落连杆10，装上重锤11并用手压住。先开泵，后开机，待液体从出渣口停止流出后，慢慢松手，连杆10再次往外挤，去除所塞物，固体即源源不断的挤出。  
3、清洗 如发现出液口流出液体少，可单独做几次停、开动作，如果没有效果则表示筛网需要清洗，一般情况下，使用15-20天需清洗一次。

6、售后保障：产品质保一年，一般机器都能用3-5年以上，售后服务健全，为您免去纷扰。