

大同市锚杆静压桩机械

产品名称	大同市锚杆静压桩机械
公司名称	万舟机械设备有限公司
价格	.00/平方
规格参数	业务1:大同市锚杆静压桩机械 业务2:锚杆静压桩机规格 业务3:今日新闻
公司地址	服务全国各地
联系电话	18819250819

产品详情

万舟锚杆静压桩设备厂家专注研发生产锚杆静压桩施工设备的企业，除了研发生产锚杆静压桩设备，我们还专注于建筑地基基础加固施工、各种型号桩型的锚杆静压桩施工和设计，拥有一支施工队伍，在广东、海南、上海、西安、湖北、杭州等地设有办事处，业务遍布国内各个省份，可到达国内各省、城市施工，欢迎大型基础加固、锚杆静压桩加固施工工程找我们合作(可劳务分包)。

外包钢简介

外包钢加固是在构件外包以型钢的加固方法，习惯上将其分为干式和湿式外包钢加固。钢构套的构造应符合下列要求：

- 1、角钢不宜小于L50×6;钢缀板截面不宜小于40mm×4mm，缀板间距不应大于单肢角钢的截面最小回转半径的40倍(40 min)，且不应大于400mm;
- 2、当采用环氧树脂化学灌浆粘贴外包钢加固时，钢缀板宜紧贴混凝土表面并与角钢平焊连接。

干式外包钢

干式外包钢，就是指把型钢直接外包于原构件，与原构件间没有粘结;或虽填塞有水泥砂浆，但不能结合面剪力有效传递不能整体工作，只能单独受力的外包钢加固方法。

1、干式外包钢加固工艺

用卡具从x和y两个方向将角钢卡贴于构件预定部位，并校准。
将扁钢箍或钢筋与角钢焊接(搭焊)固定。

钢架杆件与构件之间的缝隙用1：2水泥砂浆干捻塞紧、填实。

外包钢加固，钢架表面应进行防腐处理，最简单有效的方法是用1：3水泥砂浆，抹25mm厚保护层。

湿式外包钢加固

所谓湿式外包钢加固，就是在型钢与原构件间填塞乳胶水泥粘贴或以环氧树脂化学灌浆等方法粘结，将两者粘结成整体工作共同受力的加固方法。

施工要点

1、构件表面处理

为增强结合能力，湿式外包钢构件，应凿去结合面风化酥松层、碳化锈裂层及严重油污层，直至露出坚实基层(平式外包钢可免去此道工序)。在此基础上将结合面打磨平整，四角磨出小圆角，并用钢丝刷刷毛，用压缩空气吹净。角钢及箍板结合面应除锈，并打磨出金属光泽，然后用丙酮、二甲苯等洗涤剂擦净。

2、环氧树脂灌浆工艺

用卡具将角钢及扁钢箍卡贴于构件预定结合面，经校准后彼此焊接(平焊)固定。

用环氧胶泥将型钢架全部构件边缘缝隙嵌补严密，在利于灌浆的适当位置钻孔，粘贴灌浆嘴(一般在较低处)，并留出排气孔，间距为2~3m。待胶泥固结后，通气试压。

以0.2~0.4MPa压力将环氧树脂浆从灌浆嘴压入;当排气孔出现浆液后停止加压，以环氧胶泥封堵排气孔;再以较低压力维持10min以上，以环氧胶泥堵孔。以此，由下至上，由左至右，依次进行灌注，直至全部灌完为止。注意，灌浆后不应再对钢架进行锤击、移动和焊接。

灌注粘贴钢板加固技术是在外包钢加固中，将经过加工处理好的钢板用专用锚具锚固在混凝土;采用专用缝剂将钢板边缘、接头、锚固部位等密封好，同时安装固定好注入管和排气管;将混合均匀的低粘度灌

注胶用脚踏式注入机进行灌注。这种方法是利用灌注胶的优越粘接性能，促使钢板和混凝土紧密有效地结合成一体，进而提高混凝土强度的一种加固方法。

作为可承接大同市地区锚杆静压桩施工公司队伍,我们还承接国内外各地区锚杆静压桩工程,包括桂平市、二道江区、夏津县、廊坊、游仙区、宁陕县、静安、东莞、榆次区、延川县、潍坊市、武穴市、永和县、枝江市、广汉市、巴宜区、定海区、天全县、玉山县、七台河市、遂昌县、富县、闵行、湖州市、渠县、徐州、孟津县、松岭区、丹寨县、商水县、兴仁市、南澳县、阜阳、玉门市、信丰县、若羌县、奉化区、库伦旗、吉木萨尔县、北镇市、峡江县、水富市、图木舒克市、呼中区、山南市、巩义市、绍兴、渭源县、米脂县、奉化区、云霄县、北塔区、颍东区、大竹县、莱州市、翁牛特旗、乐平市、张北县、施甸县、弥勒市、华容县、爱民区、博白县、鸡冠区等地区地基基础加固、锚杆静压桩加固施工。

在砌体承重的结构体系中，对旧建筑房屋进行加层、改建、加固、房屋安全鉴定以及工程安全事故等分析中都需要获得砌体的真实强度，在砌体强度检测中常见的检测方法有：抽样检测法、原位检测法、动测综合法、微观结构法等。

表面硬度法、非破损法：混凝土强度检测的依据为中华人民共和国行业标准:JGJ/T23-2001《回弹法检测混凝土抗压强度技术规程》适用于工程结构普通混凝土抗压强度的检测。