

聚丙烯 PPH-2101M燕山石化CPP

产品名称	聚丙烯 PPH-2101M燕山石化CPP
公司名称	北京新塑世纪商贸有限公司
价格	8600.00/吨
规格参数	货号:003 数量:600 产地:北京
公司地址	北京房山区燕山迎风街9号百合大厦A216
联系电话	010-80345587 13581512778

产品详情

聚丙烯 PPH-2101M燕山石化CPP

PP复合材料的制备方法，具体为将各原料按其重量分数高速搅拌混合均匀，之后在双螺杆挤出机中熔融挤出，

高冲击共聚PP树脂30?41%；增韧剂3?5%；滑石粉32?40%。

聚丙烯的拉伸粘度为至少300KPa·秒、更优选为400KPa·秒。在ARES中通过拉伸粘度设备(EVF)在170 °C下测量随时间变化的拉伸粘度。

所获得的聚丙烯的分子量(Mw)为450,000-900,000，优选为700,000-900,000。熔体流动速率很高，在230 °C下用21.6kg载荷测量为7-14dg/min或者在230 °C下用2.16kg载荷测量为0.05-2dg/min。按照本发明获得的聚丙烯的分子量分布为3-6。该分子量分布与由相同的Ziegler-Natta催化剂系统应用H₂制备的分子量为350,000和熔体流动速率在230 °C下用2.16kg载荷测量为约3dg/min的聚丙烯(有时在下文也称作‘标准聚丙烯’)相当。尽管按本发明获得的PP具有较高的分子量，但发现所获得的聚丙烯可以在常规的挤出生产线中处理。二甲苯可溶物含量为2-6wt%，优选为3-6wt%。分子量和分子量分布在160 °C下通过水凝胶渗透仪器测量。熔体流动指数按ASTMD1238-10测量。二甲苯可溶物含量为在二甲苯中可溶的极低分子量聚丙烯和聚丙烯树脂的非结晶部分的量。它在23 °C下按ASTMD-5492测量。H₂与丙烯的体积比为至多0.0020。H₂与丙烯的体积比优选为至多0.0010、更优选为至多0.0050。H₂与丙烯的体积比甚至更优选基本为0，即在转化丙烯为终聚丙烯的过程中不加入H₂。优选地，助催化剂为有机烷基铝化合物，优选为三乙基铝。优选地，所述催化剂还包含外部供体，所述外部供体优选为环己基甲基二甲氧基硅烷。优选地，助催化剂与外部供体的摩尔比为3.3-5.2。已经发现减少外部供体导致二甲苯可溶解物增加，这将导致所获得PP的熔体流动速率增加，而这将进一步增加其处理容易程度。助催化剂与外部供体的摩尔比优选为3.8-4.4。优选地，按ASTMD3835用毛细管流变仪测量，按照本发明获得的聚丙烯的熔体强度为至少5，更优选为至少6、更优选为至少8或更优选为至少10。该值可以为上述在H₂存在下制备的标准PP的2-3倍。

聚丙烯允许在不需特殊处理设备的情况下通过常规处理方法如吹塑进行处理。提供在聚合催化剂的存在下在无预聚情况下在H₂与丙烯体积比至多0.0020的条件下通过转化丙烯为聚丙烯而制备具有如下性质的聚丙烯的方法：-分子量(M_w)为450,000-950,000，-分子量分布为3-6，-熔体流动速率在230℃下用21.6kg负载测量为7-14dg/min或者在230℃下用2.16kg负载测量为0.05-2dg/min，和-二甲苯可溶物含量为2-6wt%，其中所述催化剂包含催化剂组分、助催化剂和外部供体，其中助催化剂与外部供体的摩尔比为3.3-5.2，优选为3.8-4.4，和其中催化剂组分通过如下方法获得：其中在惰性分散剂的存在下使通式Mg(OAlk)_xCl_y的化合物与钛四烷氧化物和/或醇接触以得到中间反应产物和其中在内部供体的存在下使所述中间反应产物与四氯化钛接触，其中x大于0和小于2，y等于2-x和每个Alk独立地表示烷基。具体实施方式已经令人惊奇地发现组合具体催化剂、低氢聚合条件和无预聚步骤的聚合将形成具有佳分子量和熔体流动特性的聚丙烯。按照本发明获得的聚丙烯可以有利地应用常规处理方法处理。术语“无预聚”在这里应理解为现有技术中常用的含义，即由丙烯单体直接获得具有上述特性的终聚丙烯。在获得终聚丙烯之前，所述丙烯单体不会在温和条件下首先发生反应。