

90度单独成型TPE注塑材料 TPE硬度可提供技术支持

产品名称	90度单独成型TPE注塑材料 TPE硬度可提供技术支持
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工 型号:90度注塑TPE
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

TPE包胶，顾名思义就是将TPE软胶材料包胶到其他材料上。一般采用的加工方法有双色注塑机一次成型，或者用一般的注塑机，采用包胶模具，分二次注塑成型。TPE包胶材料即是用TPE软胶材料包覆到其它材料上，材料不含有邻苯二甲酸盐，无卤素，符合ROHS,REACH,NP,EN71,PAHS环保检测标准，因此受到发达地区市场推崇。对于TPE包胶制品而言，TPE软料的硬度是非常重要的一个参数。不同的包胶应用，需要提供不同的材料使用特性，故应根据产品要求选择适宜的TPE硬度。包胶用的TPE材料硬度，常见的为30~80A，也有低至硬度15~30A，高至85~9**的。具体选择什么样的硬度没有一定的标准，而应根据用户要求来提供合适硬度的TPE材料牌号。TPE包胶料注意问题 TPE与硬胶结构件的相容性需匹配，分子溶解度相接近，分子的相容性才比较好； 在设计中需尽量避免尖锐的转角，以保证TPE与硬胶件接触优良，提升粘接效果； 通过合适的排气以避免模具型腔内留有气体； 使TPE的厚度与预期的触感达到平衡； 保持TPE融体的温度以保证粘接效果。 TPE材料包覆成型需烘料再加工，以减少制品表面水纹，获得表面色泽均匀的效果； 选择的色母粒其载体树脂与TPE和结构件材料都相容； 对于光滑的表面要特别处理，目的是增加软胶与硬胶粘合接触面，加强粘接效果； TPE应具有较好的流动性，因TPE包胶层厚度与尺寸比很小，TPE通常需要流经较长的路径和薄壁区来充入模具。TPE的流动长度/制品厚度比**150:1； 采用好的黏合剂。TPE包胶料主要优点 TPE弹性体软胶应用于二次注塑，包胶射粘。因TPE材料止滑性好，且弹性触感佳，可提升制品的触摸手感，增强握持性。 TPE弹性体软胶可根据产品之物性要求调整至合适的硬度（硬度范围Shore 25-90A),以及合适的物性（如**耐刮性，粘结性，熔融指数等）。为不同的产品提供了各种可能的材料应用方案。 TPE采用包胶射粘加工，常用的制品如手柄，握把，电子材料等。材料赋予了制品舒适触感，提升握持性，提升制品美观度以及产品附加值。制品大多出口外销到美国，日本及欧盟等发达地区和地区。因TPE弹性体软胶为绿色环保原料，材料不含邻苯二甲酸盐，不含卤素，不含REACH规定的38项SVHC高度关注物质。TPE材料是热塑性弹性体的通称，英文全称Thermoplastic Elastomer。是一类兼具橡胶弹性及塑料挺性的功能性材料，可直接注塑挤出成型。一般应用包胶的TPE材料指的是TPE-S即聚苯乙烯类热塑性弹性体，是以SEBS或者SBS弹性体为基材复合改性获得的热塑性工程塑料。TPE-S类弹性体在弹性体业界一般也称为TPE或者TPR。我们公司是一家集研发、生产和推广热塑性弹性体TPR、TPE塑料增韧剂、塑料填充母粒为一体的生产厂商，为不同的企业提供的解决方案。材料广泛应用于玩具、文具、五金制品、日用制品、包装制品、家居用品、运动器材等领域。