

TPE包胶ABS电动牙刷材料 TPE包胶ABS原材料 电动牙刷TPE

产品名称	TPE包胶ABS电动牙刷材料 TPE包胶ABS原材料 电动牙刷TPE
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPE包胶ABS材料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

TPE包胶，顾名思义就是将TPE软胶材料包胶到其他材料上。一般采用的加工方法有双色注塑机一次成型，或者用一般的注塑机，采用包胶模具，分二次注塑成型。TPE包胶材料即是用TPE软胶材料包覆到其它材料上，材料不含有邻苯二甲酸盐，无卤素，符合ROHS,REACH,NP,EN71,PAHS环保检测标准，因此受到发达地区市场推崇。TPE包胶料主要优点 TPE弹性体软胶应用于二次注塑，包胶射粘。因TPE材料止滑性好，且弹性触感佳，可提升制品的触摸手感，增强握持性。 TPE弹性体软胶可根据产品之物性要求调整至合适的硬度（硬度范围Shore 25-90A),以及合适的物性（如**耐刮性，粘结性，熔融指数等）。为不同的产品提供了各种可能的材料应用方案。 TPE采用包胶射粘加工，常用的制品如手柄，握把，电子材料等。材料赋予了制品舒适触感，提升握持性，提升制品美观度以及产品附加值。制品大多出口外销到美国，日本及欧盟等发达地区和地区。因TPE弹性体软胶为绿色环保原料，材料不含邻苯二甲酸盐，不含卤素，不含REACH规定的38项SVHC高度关注物质。TPE包胶料注意问题 TPE与硬胶结构件的相容性需匹配，分子溶解度相接近，分子的相容性才比较好； 在设计中需尽量避免尖锐的转角，以保证TPE与硬胶件接触优良，提升粘接效果； 通过合适的排气以避免模具型腔内留有气体； 使TPE的厚度与预期的触感达到平衡； 保持TPE融体的温度以保证粘接效果。 TPE材料包覆成型需烘料再加工，以减少制品表面水纹，获得表面色泽均匀的效果； 选择的色母粒其载体树脂与TPE和结构件材料都相容； 对于光滑的表面要特别处理，目的是增加软胶与硬胶粘合接触面，加强粘接效果； TPE应具有较好的流动性，因TPE包胶层厚度与尺寸比很小，TPE通常需要流经较长的路径和薄壁区来充入模具。 TPE的流动长度/制品厚度比**150:1； 采用好的黏合剂。对于TPE包胶制品而言，TPE软料的硬度是非常重要的一个参数。不同的包胶应用，需要提供不同的材料使用特性，故应根据产品要求选择适宜的TPE硬度。包胶用的TPE材料硬度，常见的为30~80A，也有低至硬度15~30A，高至85~9**的。具体选择什么样的硬度没有一定的标准，而应根据用户要求来提供合适硬度的TPE材料牌号。TPE材料是热塑性弹性体的通称，英文全称Thermoplastic Elastomer。是一类兼具橡胶弹性及塑料挺性的功能性材料，可直接注塑挤出成型。一般应用包胶的TPE材料指的是TPE-S即聚苯乙烯类热塑性弹性体，是以SEBS或者SBS弹性体为基材复合改性获得的热塑性工程塑料。TPE-S类弹性体在弹性体业界一般也称为TPE或者TPR。我们公司拥有团队，配备了实验室，质检室，检测仪器齐全，并持续与国内外大型石化企业及相关科研院校建立了紧密联系与合作。公司源源不断海纳行业，仪器分享行业*的产品。