

透明TPE注塑材料 20-110度透明颗粒料TPE/TPR原料

产品名称	透明TPE注塑材料 20-110度透明颗粒料TPE/TPR原料
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工 型号:透明TPE注塑料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

TPE材料怎么用，它可以注塑，也可以挤出、吹塑、浇注。每种成型方式各不相同，应用的领域也不同。需要知道它如何使用，就一定要了解清楚TPE材料的特性。10年TPE材料生产厂家通过不同的案例来讲解，让你真正的豁然贯通。

TPE材料注塑应用案例

TPE材料可以单物料注塑，也可以二次注塑包胶，单物料注塑就比较简单了，通过注塑机直接成型，其实需要主要的就是注塑温度，注塑压力和射速。本文主要讲讲二次注塑的知识。

二次注塑就将注塑好的硬塑胶制品嵌入包胶磨具中，通过注塑机把TPE熔体快速注塑在硬塑料制品表面。这里需要关注的一个点就是注塑温度，一般TPE包胶PP材料的注塑温度在170-190摄氏度，包覆PA的温度在240摄氏度，包覆ABS的温度为200-230摄氏度，包覆PS的温度在150-180摄氏度。

TPE材料包胶成型主要是提高制品的止滑性，让产品的手感舒适，增强握持性，提高美观度。包胶材料的硬度一般都是在邵氏30-70A之间，太软的材料粘结效果差。常见于各类日用品手柄，电子产品，婴童用品，厨房用品，汽车配件。

TPE材料挤出应用案例

TPE材料挤出成型也是它的一个重要案例，我们说下TPE数据线，采用TPE生产的数据线手感清爽不粘黏，可以让表面看上去达到磨砂和细腻的效。由于TPE材料的加工性能良好，无需硫化，着色性能优良，数据线和耳机线一般都是白色、黑色、浅灰色。

TPE材料环保健康，能够保证没有毒气体释放，不会对操作人员的身体造成危害。通过调整配方，可提升线材的耐老化性，延长使用寿命。TPE数据线性能稳定，无卤阻燃V0，无磷，耐臭氧，对安全环保性能起到很大作用。

TPE材料挤出制品还有：耳机线，橡皮筋、止血带、拉力管、拉力带、阻力带、门窗密封条、伸缩水管、扎线、弹力带等等。

TPE材料怎么用，还有一种是浇注成型的案例，那就是情趣用品，TPE与硅胶有着很多相似性能，如都具有软触感，橡胶回弹性，环保等。TPE符合欧盟环保ROHS、PAHS、12P、DIN53160、EN71-3、PFOS、FDA、REACH等指令。柔软的肌肤接触手感。软性TPE材质可以与真实人体肌肤触感非常接近。情趣用品可以采用单物料注塑和浇注成型两种方式，具体的需要参考产品结构。