

挤出级TPR60度材料 黑色本色挤出TPR原材料

产品名称	挤出级TPR60度材料 黑色本色挤出TPR原材料
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工 型号:挤出TPR
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

近期在外推销自己产品的同时，遇到很多不懂热塑性弹性体tpe/tpr材料的客户问到，tpe和tpr不是同一种材料吗？原来大多的客户都认为tpe和tpr是同一种材料，作为一名销售我们也理解客户的心理，客户使用tpe或者tpr其实区别不大。德创TPE材料厂家和大家讲讲怎么区分tpr颗粒和tpe颗粒，这样您们下次就知道自己买的是tpe还是tpr了。

1、从气味上区分

通常sbs基料的tpr要比sebs基料的tpe味道大，sebs为基料的tpe甚至可以做到无气味。

2、光泽度

通常sbs基料的tpr要比sebs基料的tpe更有光泽，当然sebs也可以做到光泽度很好。Tpr也可以做到哑光，但同样是哑光，tpe的手感要更加细腻，而tpr手感有点粗糙。

3、燃烧

通常sbs基料的tpr燃烧比sebs基料的tpe有更多的浓烟，因为sebs是sbs加氢处理的，氢含量高，燃烧无浓烟，味道很小。

4、加工温度

一般sbs基料的tpr在150 ° C左右就可以热塑性加工，而sebs基料的tpe需要在180 ° C左右热塑性加工，当然还要取决于分子量，如果分子量高，加工温度就需要更高

5、发粘

由于sbs吸油能力不如sebs，通常sbs基料的tpr要比sebs基料的tpe更容易感到发粘。

小编为大家讲解了这么多，希望广大客户朋友下一次就能知道自己买的到底是tpe还是tpr了！