

切削液过滤循环系统 节能环保

产品名称	切削液过滤循环系统 节能环保
公司名称	南通友腾环保科技有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	品牌:南通友腾 型号:JHS-1/2 产地:江苏
公司地址	如皋市城北街道花市北路20号如皋市科技创业园5号楼西侧上下二层（注册地址）
联系电话	15850489417

产品详情

切削液过滤循环系统 节能环保

切削液集中供液净化系统应用于多机床切削液集中供液及集中回流净化。设备具备自动配液、在线监测工作液的容量、浓度、PH值等功能，可按照监测结果定期智能稳定工作液浓度，以保证工作液的质量。集中供液净化系统可定时集中回液净化，清渣、除油、杀菌，有效延长切削液使用寿命。与单机供液相比，集中供液净化系统节约了大量的人力物力，能耗低，设备操作简单，无需特别维护，减少切削液用量，降低次品率，可为企业大大节省运营成本。

人工配比浓度准确率约70~80%耗时高，补液不及时。用时平均约10~20分钟/台,人工成本大，配液大约需要60台/人，水箱内切削液得不到有效净化，其中的杂质和废油等混合，导致刀具磨损较快切削液容易变质发臭，切削液使用寿命降低原液有效使用率约70~80%。

切削液集中供液净化系统采用流量监控配比浓度准确率达99%，缺液自动补给，省时省力，无人操作（自动控制）定时回液净化，有效保证切削液品质，降低刀具磨损5~15%，有效提高加工精度集中净化除油除臭，有效延长切削液寿命20~30%实现PH值、温度在线监控、浓度检测等，原液有效使用率达到90%以上。

温馨提示：价格仅供参考！需要的可电联！产品可根据客户要求定制！