

深圳医疗器械第三方-国内医疗冷链物流发展方向

产品名称	深圳医疗器械第三方-国内医疗冷链物流发展方向
公司名称	深圳市易达恒通供应链管理有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市福田区南园街道上步南路1001号、1005号 锦峰大厦 医疗仓宝安石岩 前海保税仓 坪山综合保税仓
联系电话	13622393625 13622393625

产品详情

国内医疗冷链物流发展

深圳市易达恒通供应链管理有限公司医疗器械第三方医疗冷链物流需求加大，国内医疗冷链物流行业发展趋势明确。

1、第三方[医疗冷链物流](#)体系逐步完善

“术业有专攻”，医疗冷链物流企业在冷藏运输方面较医疗产品生产企业而言更具专*化，生产企业与第三方医疗冷链物流体系的配合将是未来必然的发展趋势。将医疗生产企业的生产、存储和第三方医疗冷链物流企业的运输等环节实现一体化，可以提高冷链物流的效率，降低损耗。这是医疗冷链物流行业要经过的重要道路。随着对医疗冷链物流需求与标准的不断提高，规模小、分布散杂的企业将无法满足市场的需要，逐渐汇总成一定的规模，为医疗服务带来更大的便利。电商行业如此兴盛，是因为传统物流的上下游明确整合，因此在医疗行业的发展中，上下游要进行整体化的规划，使得物流目标更加明确，物流体系逐步形成。

2、医药电商快速兴起，带动医疗冷链物流行业的发展

随着网络的普及，大多数人都已习惯线上支付。一份调查报告显示，与到医院进行排队挂号等一系列的繁琐步骤相比，患小病症的人们更愿意接受网络远程问诊，未来医药行业将更多交易于网络。现如今大型电子商务平台已经推广线上问诊并物流运输药品等环节，使得小病可以足不出户得以解决，符合现代的潮流。医药电商快速兴起，这对于医疗冷链物流行业的需求将不断加大，要求医疗冷链物流专*化，医疗冷链物流的流通效率显得更为重要。

3、医疗冷链物流行业日趋规范，医疗物流行业迈向成熟

一些医疗产品安全事件的不断发酵，让我们明白医疗产品安全的重要保障是医疗冷链物流。在这之前医疗冷链物流的相关规定存在着很多的不足，随着医疗冷链物流事件的频发，关于医疗冷链物流的各项指标必然逐步完善，对医疗冷链物流过程中的监管将不断加强，使该行业的标准不断完善，推动医疗冷链物流发展走向成熟。

4、对医疗冷链物流进行信息化管理，医疗冷链物流智能化发展

发达国家已可以进行医疗冷链物流中的信息化管理，使得医疗冷链物流行业高效率进行。我国对于医疗服务行业愈加重视，必须学习国外比较好的医疗冷链物流技术，完成医疗产品全过程信息化的追踪，并通过信息的反馈来维持医疗产品的环境进而保证医疗产品的质量。医疗产品生产、储存和运输过程中更加智能化，更加可控，这是发展的必经之路。

医药物流业要有更进

一步的发展，必须发展现代医药物流。现

代医药物流强调整个医药物流的系统化、整体化和综合化。概况起来，具有以下几个特征：

1、系统化

现代医药物流涉及多个领域和环节，包括生产领域、流通领域、消费和后消费领域，还包括装卸、加工、仓储、保管、备货、分拣和运输等多个环节，是一个非常庞大而复杂的动态系统，所以，必须以医药物流资源的优化融合为手段，实现系统化运作。

2、专*化

是指不只是解决企业内部需求的发展和增加，还提供各种专*化的医药物流服务。专*化的医药物流实现了药品运输的专*化分工，缩短了供应链，可以降低企业的物流成本，减少资金占用和库存，提高物流效率。

3、信息化

信息化包括两个方面：设施自动化和经营网络化。设施自动化是指药品的接收、分拣、装卸、运送、监控等环节以自动化的过程来完成。经营网络化是指将网络技术运用到企业运行的各个方面。只有实现了信息化，才能很好地解决物流系统的各个领域和环节的协调和高效运转。