

四川铝线退漆机|铜线退漆机|刮漆机刀头|磨漆轮

产品名称	四川铝线退漆机 铜线退漆机 刮漆机刀头 磨漆轮
公司名称	佛山市得泰磨具磨料有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	中国广东省佛山市顺德区北滘镇北滘居委会64号
联系电话	0757-22396680 13431628572

产品详情

DT-06B型产品，采用最新型的加工工艺，独有设计而成。刀具材料采用特硬钨钢合金棒四根。刀口向心式点切削、锥度可调节原理。且排屑方便、快的独有设计。结合扯卸、调节方便、安全护罩的灵活运用为依据，切实做到为用户所想、为用户所急。该产品在投放市场的过程中，已经得到了用户的信赖、好评。该产品在目前用户的使用过程中，解决了线径略带弯曲而一次性脱漆不干净的难题。该产品目前是目前用户可信赖、安全的理想产品。DT-06B型新款漆包线刮漆机，适用线径范围：（0.35—5mm左右）。能彻底清除线面上任何坚硬的绝缘漆，搪瓷漆，ML，Isonel等，而绝不损害铜线本身。特别适合需剥漆直到线圈底部的位置使用，操作方便，效果出色，DT-06B型新款刮漆机设有剥漆长度终止装置，可准确控制漆包线的剥漆长度，在没有严重污染及危害性的情况下，剥漆工作快捷而且安全。

型号	
机器尺寸	
电机功率	
机器重量	
品牌	

操作方法：【详见操作示例图说明书】 A. 插入220V AC电源。

B. 先将刀头部分的护罩取出。

按所需刮漆线径,调整刮漆刀口；松掉固定刀口及所需定位的无头内六角螺丝，（详见示例图说明）。

C. 转动调节螺母（调节刮漆刀口大小，顺时针大，逆时针小），一般先将刀口调整比漆包线线径大些，然后把梗头卡住，一手拿漆包线，一手调整调节螺母，把刀口跟漆包线线径的表面有轻微的摩擦，这时再把所需固定的螺丝全部锁定。 D. 限位针调整好锁定好，装上护罩。 E. 按下电源开关,马达开始运转. F. 将所需刮漆之漆包线持平并伸入入料口,开始脱漆.